



ست آموزشی کنترل موقعیت

مدل: POS-1.12



این ست آموزشی دارای سیستم کنترل موقعیت متشکل از موتور پله ای متصل به میل بال اسکرو با فیدبک موقعیت از نوع اهمی بوده که توسط خط کش اهمی کوپل شده با محور دستگاه ایجاد می گردد. همچنین این ست دارای سیستم کنترل مبتنی بر S7-1200 PLC زمینس بوده که فرامین مورد نظر را از طریق برنامه نویسی در محیط نرم افزار برای درایو موتور پله ای ایجاد می نماید.

| ردیف | آزمایش‌های قابل انجام |
|------|---|
| ۱ | آشنایی با نحوه عملکرد موتور های پله ای و درایو های استاندارد موتور پله ای |
| ۲ | آشنایی با سیستم های کنترل حرکت در قالب میل بال اسکرو و ایجاد فیدبک موقعیت |
| ۳ | آشنایی با وظایف اجزاء الکترو پنوماتیک در سیستم های صنعتی |
| ۴ | آشنایی با برنامه نویسی Positioning و کنترل موقعیت توسط PLC |
| ۵ | آشنایی با الگوهای برنامه ریزی درایو های صنعتی |

| ردیف | تجهیزات اصلی موجود بر روی ست آموزشی |
|------|---|
| ۱ | موتور پله ای به همراه درایو استاندارد |
| ۲ | خط کش اهمی جهت ایجاد فیدبک موقعیت |
| ۳ | PLC STEP7-1200 با امکان اتصال به شبکه |
| ۴ | منبع تغذیه سوئیچینگ |
| ۵ | قابل اتصال و کنترل از طریق نرم افزار مطلب |

| ردیف | مشخصات فنی | |
|------|-------------------------|----------|
| ۱ | ولتاژ کاری | ۲۲۰ ولت |
| ۲ | فرکانس کاری | ۵۰ هرتز |
| ۳ | توان مصرفی | ۲۵۰ وات |
| ۴ | سیم ارت | دارد |
| ۵ | ابعاد (W*D*H) | ۸۵*۲۵*۷۰ |
| ۶ | جزوه یا کتاب آموزشی | دارد |
| ۷ | نصب و راه اندازی در محل | دارد |
| ۸ | گارانتی | دارد |
| ۹ | خدمات پس از فروش | دارد |