

- Vibration and Condition Monitoring Equipment

  Portable Vibration Analysers
- سامانه های پایش لرزش و کار کرددستگاه های پرتابل لرزش سنجی











- Single Channel Vibrometer
- Frequency Analyser
- Tachometer
- ا کاوشگر بسامد (فرکانس)
  - لرزش سنج تک کاناله
    - تندی سنج چرخش

#### Function (N100 & N200)

Compact single-channel instrument for measurement and analysis of vibrations. Backlit B/W Graphic display, Interfaced to PC for printing graphics and certificates. With tachometer function using an optional photocell, It is possible to measure the level of total vibration (acceleration, velocity, displacement) and identify the most important frequency peaks indicating any abnormalities of rotary machines. You can perform synchronous (1xRPM) measures through the optional photocell, Quick-fit connectors allow connection of the instrument to sensors quickly and effectively. Mini USB port enables data transfer to PC. Light and ergonomic design for extremely quick vibrometric checks on any rotating machine in narrow spaces.

لرزش نگار تک کانال برای اندازه گیری و بررسی لرزش در جاهای گوناگون با نمایشگر مونو کروم.

هر دستگاه، یک سنسور شتاب سنج استاندارد مدل TA-18/S همراه دارد و با بهبره گیری از یک سنسور سفارشی می تواند تندی چرخش را هم بخواند. با این دستگاه ها می توان شتاب، تندی لرزش و اندازهٔ جابجایی را اندازه گیری نمود و به بسامد (فرکانس) های اوج لرزش دست یافت. با کابل Mini USB استاندارد می توان دستگاه را به کامپیوتر پیوند داد و با بهره گیری از نرمافازار N-Pro داده ها و اندازه ها را بایگانی و گزارش ها را چاپ کرد.

# N200

- Single Channel Vibrometer
- Bearing Condition Analyser
- Frequency Analyser
- Tachometer



### **CBA: Cemb Bearing Analysis**

Thanks to CBA, it's possible to assess the status of bearings. N200 is able to evaluate bearing condition in order to help engineers in planning their activities and to make predictive maintenance. Using this function minimizes downtime or potential damage to rotary machines.

بررسی کارکرد بیرینگ

CBA : این نرم افزار چگونگی کارکرد بیرینگ را بررسی می کند و کنترل ماشین و نگهداری پیشگیرانه را بهبود می بخشد. این نرم افزار روی دستگاه N200 در دسترس است.









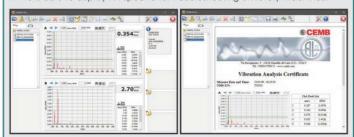








N-Pro, Professional environment for N-Instruments, is the compatible software for the N series instruments. By simply pressing a button this software can transfer all the data stored in the instrument to PC to perform automatic archiving. At any moment it is possible to display, process or analyse the data and use such data to generate special reports in pdf format or hard copy. The report forms supplied together with the software are suitable for the more frequent situations, but it is also possible to create new fully personalized report forms for the needs of the most demanding customers. Thanks to the data saved by N-Instruments, N-Pro is able to display FFT spectra for troubleshooting on rotary machines.



این نرم افزار که روی کامپیوتر راه اندازی می شود، زمینه ای است ویژهٔ کار با داده های بدست آمده از دستگاه های پرتابل CEMB. با پیوند دستگاه و کامپیوتر می توان داده های خواسته شده را در کامپیوتر گردآوری نمود و با بهره گیری از توانایی های گوناگون نرم افزار بررسی های بیشتر روی آن انجام داد و به نمودار FFT هم دست یافت. همچنین می توان گزارش های ویژه ای از لرزش سنجی و بالانس ساخت که در بایگانی بماند یا چاپ شود.



-CDACC- ™0% RMS	-1 RPM
4.25 2.42 .712	6003 2534 14545
.047	7118

• Home Screen (N200)

Highest Peaks List





# ₩ N300

- **Dual Channel Vibrometer**
- Frequency Analyser
- Dynamic Balancer
- Tachometer



- بالانس دینامیک پرتابل
- لرزش سنج دو کاناله
  - تندی سنج چرخش

# Technical Data (N100, N200, N300)

- Measurement of overall vibration value (acceleration, velocity, displacement)
- Measurement of synchronous vibration value and phase
- Analysis of vibration in frequency range
- Field balancing of rotating bodies on 1 or 2 planes (N300)

### Measurement types

- Effective value (RMS) Peak value (Pk)
- Peak-to-peak value (PP)

#### Units of measurement

- Acceleration: [g] Velocity: [mm/s] or [inch/s]
- Displacement: [µm] or [mils] Frequency: [Hz] or [RPM]

- 1 measuring channel (acceleration transducer, velocity transducer) (N100, N200)
- 2 independent and simultaneous measuring channels (acceleration transducer, velocity transducer) (N300)
- photocell channel (rotation speed and angle reference)
- mini USB port for data transmission
- I battery charger port

#### Vibrometer functions

- Measurement of overall vibration value in predefined frequency bands (1-100Hz, 2-200Hz, 5-500Hz, 10-1000Hz)
- Measurement of value and phase of vibration of main frequency and first five harmonics
- List of five highest peaks

#### Tachometric function

Display of speed through photocell (optional on N100, N200)

## FFT function (Analysis in frequency)

- FFT analysis with N-Pro software
- Maximum allowed frequency: 1-100Hz, 2-200Hz, 5-500Hz, 10-1000Hz
- Number of averages: from 1 to 16

#### Bearing analysis CBA (N200)

Measurement of gE (acceleration envelope with CBA technology) up to 10 KHz

#### Balancing function (N300)

- Number of correction planes: 1 or 2
- Step-by-step guided balancing procedure
- Balancing can be carried out using one or two sensors

## General characteristics

- Display: 128x64 LED
- Approx, dimensions: 180 x 84 x 45 mm<sup>3</sup>
- Weight: approx. 300 gr.

## Operating conditions

- Temperature: from -10° to +50° C
- Air humidity: from 0 to 95% without condensation

- Power supply Rechargeable 1.8Ah Lithium battery
- Charging time: <5 hours (when battery is fully discharged)
- Battery charger: 100-240 VAC, 50/60 Hz (8.4 VDC, 0.71 A, 60W max.)
- Battery life: > 10 hours based on typical use



















Unbalanced rotating bodies cause vibration and mechanical stress, which are transmitted to entire structure of machine through supports. Field balancing reduces the amount of vibration, improving machine's overall condition and reducing wear. For electric spindles and machine tools this also means better quality machining. Reduced stress on bearings and consequently reduced temperature, energy consumption, noise and maintenance frequency with a tangible reduction in costs are just some of the benefits offered by field balancing. N300 can be used to measure overall vibration value (ISO10816-3), take synchronous measurements (1xRPM) and for field balancing of rotating bodies on one or two planes, with one or two sensors.

بالانس پرتابل (N300)

گاهی نیاز داریم که یک سامانهٔ چرخشی را پس از باز و بست ماشین، در جای خود بالانس کنیم یا در روند بررسی لرزش ماشین های کوچک و بزرگ، به بسامدهای نابالانسی می رسیم و نیاز به انجام بالانسینگ پیدا می کنیم؛ در کنار انجام همهٔ اندازه گیری ها و بررسی های N100، دستگاه N300 بابهره گیری از دو کانال می تواند کار بالانسینگ را هم در یک یا دو پر ده (استاتیک یا دینامیک) انجام دهد.برای این کار یک فوتوسل به همراه پایهٔ نگهدارنده و کابل به همراه N300 است که می تواند تندی چرخش تا ۱۸۰۰۰ RPM را ببیند.



Home Screen (N300)



(III)

Vibrometer



Static Balancing

Dynamic Balancing







- Dual Channel Multipurpose Vibrometer
- Spectrum Analyser
- Data Collector
- Dynamic Balancer
- لرزش سنج چندکارهٔ دو کاناله
  - گردآورندهٔ داده
    - كاوشكر پيوستار
    - بالانس ديناميك

# Technical Data (N600)

- Measurement of overall vibration value (acceleration, velocity, displacement)
- Vibration phase measurement
- Analysis of vibration in frequency range Monitoring overall vibration in function of time or speed (Bode plot)
- Balancing of rotating bodies in operating conditions on 1 or 2 planes

## Measurment types

- Effective value (RMS) Peak value (Pk)
- Peak-to-peak value (PP)

#### Units of measurement

- Acceleration: [g]
- Velocity: [mm/s] or [inch/s]
- Displacement: [µm] or [mils] Frequency: [Hz] or [RPM]

- 2 independent and simultaneous measuring channels (acceleration, velocity or non-contact transducers, other sensors with maximum signal of 5V-PP) 1 photocell channel (rotation speed and angle reference)
- 2 USB ports for data transfer

#### Vibrometer functions

- Measurement of overall vibration value in predefined frequency bands (10-1000Hz, 3-300Hz, 10-10000Hz) or bands defined by the user (within the range of 3-20000Hz)
- Measurement of 1x fundamental vibration value and phase
- Measurement of rotating body speed

#### FFT function (Analysis in frequency)

- FFT analysis (manual/trigger)
- Maximum settable frequency: 25, 100, 500, 1000Hz, 2.5, 5, 10, 15kHz Resolution: 100, 200, 400, 800, 1600, 3200 lines Number of averages: from 1 to 16

- List of main peak values

### Monitor - data logger functions

- Recording and displaying overall vibraton trend over time
- Storage and display of vibration trend and phase when rotation speed changes

#### **Balancing function**

- Number of correction planes: 1 or 2
- Graphic indicator of measurement stability
- Balancing procedure: guided step by step, with option for editing and intermediate changes
- Vectorial breakdown of inbalance
- Correction by adding or removing material

#### General characteristics

- Display: 7" colour LED-backlit TFT LCD A/D converter: 24 bit resolution
- Dimensions: approx. 225 x 200 x 50 mm<sup>3</sup>
- Weight: 1.4 Kg

#### Operating conditions

- Temperature: from -10° to +50° C
- Air humidity: from 0 to 95% without condensation

# Power supply

- Rechargeable 6Ah Lithium battery
- Charging time: <5 hours (when battery is fully discharged) Battery charger: 100-240 VAC, 50/60 Hz (24 VDC, 1.5 A)
- Battery life: > 8 hours based on typical use



#### **General Description**

Portable two-channel instrument with 7" colour display for balancing and vibration analysis up to 20 KHz, 2 USB ports enable data transfer to PC by memory stick. Made for those who want to perform complex functions easily and intuitively.

#### Balancing and analysis of vibration on hand

Extremely powerful and versatile data collector and vibration analyser, designed for quick vibrometric checks, balancing in service conditions, detailed analysis on any rotatina machine.

#### **Function**

Advanced vibration analysis, FFT analysis and troubleshooting of rotating machines Static and dynamic in-field balancing

Vibration analysis in function of time and speed (Bode diagram)

Run up and coast down for looking critical frequencies

Analysis of waveforms in time domain

Vibration phase measurement Vibration Frequency Analysis

Overall vibration measurement (acceleration, velocity, displacement)







































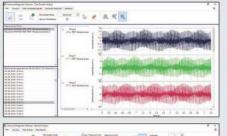




#### ADS: Advanced Diagnostic Software

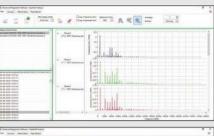
Software package, which can be installed on PC to perform data acquisition route creation (Route Manager), process stored data (Advanced Diagnostic Software). Three different levels are available to meet all requirements; storage, detailed analysis, diagnostics, measurement comparisons, trends, spectrums, orbits,

این نرم افزار که روی کامپیوتر راه اندازی می شود، دو کاربرد ویژه دارد؛ یکی ساخت زمینهٔ داده گیری برای دستگاه (Route Manager) و دیگری انجام بررسی های چند باره و پیشرفته روی داده های بدست آمده از دستگاه که در بایگانی نرم افزار است (Advanced Diagnostics). برای بهره مندی از توانایی های گوناگون، بسته به نیاز خریدار، این نرم افزار در سه کلاس در دسترس است.



#### LEVEL 1 BASIC

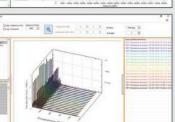
- Multilingual interface
- Trend data
- Route management
- Data export option



#### **LEVEL 2 STANDARD**

All Level 1 functions plus:

- FFT analysis Harmonic cursor
- List of peak values
- Waveform



#### **LEVEL 3 EXPERT**

All Level 1&2 functions plus:

- Waterfall analysis

- Nyquist plot

- Orbit analysis
- Bode plot
- Statical analysis

#### Standard Accessories:

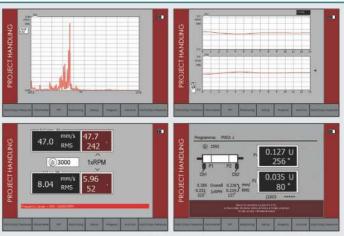
- No. 2 accelerometer transducers 100mV/g
- No. 2 transducer connection cables L 2.5 m
- No. 1 heavy duty spiral cable L 2 m No. 2 magnetic bases Ø25 mm
- No. 2 probes
- No. 1 250,000 RPM hi-speed laser photocell complete with upright and magnetic base
- No. 1 roll of reflective tape
- No. 1 USB stick for data transfer
- Balancing protractor
- Battery charger
- Universal plua
- Case complete with carry strap
- Instructions manual

## **Optional Accessories:**

- Portable printer
- Protective cover
- Velocity transducer complete with lead and magnetic base
- Displacement transducer complete with upright and magnetic base
- Connection cable for transducers L 5 m
- Extension cable for transducers L 10 m
- Extension cable for photocell L 10 m
- CEMB ADS software for data storage and management
- CEMB N-Pro software for archiving and processing data and preparing reports







این دستگاه که دستاورد پیشینهٔ هفتاد سالهٔ CEMB در زمینهٔ لرزش سنجی است، با بهره گیری از نمایشگر بزرگ رنگی به کاربر دسترسی انجام اندازه-گیری و بررسی های گوناگون رامی دهد(ساخت نمودار Kwaveform ، FFT ، آنالیز فركانس، لرزش رويهمرفته و...).

همچنین کار بالانسینگ تک پرده ای (استاتیک) یا دو پرده ای (دینامیک) هم با این دستگاه انجام می شود. N600 دو سنسور شتاب سنج استاندارد مدل TA-18/S با كابل، آهن ربا و پراب، يك فوتوسل (۲۵۰،۰۰۰RPM) با پايهٔ نگهدارنده و یک کابل فنری ویژهٔ لرزش سنجی به همراه دارد که همگی در یک کیف آب بندی شده جای می گیرد. N600 دو در گاه USB دارد که به کاربر دسترسی می دهد که داده های لرزش سنجی و بالانسینگ را به کامپیوتر ببرد و با نرم افزار ویژهٔ N-Pro یا ADS دوباره بررسی، بایگانی یا چاپ کند. نرم افزار ADS برای پایش و پژوهش لرزش ماشین های چرخشی است.







# TR-A/V/VMT

Vibration Transmitter

فرستنده (ترنسمیتر) لرزش



# Technical Data (TR, TRAL)

#### Composition

- Transmitter with provision for fastening to a DIN guide
- TR-A or TRAL-A interfaceable with accelerometers with a sensitivity of 100 mV/g (TA-18/S)
- TR-V or TRAL-V interfaceable with velocimeters with sensitivity of 21.2 mV/mm/s (T1-40 , T1-40V , T1-40BF , T1-38 , T1-38V , T1-38BF)
  TR-VMT or TRAL-VMT interfaceable with velomitor TV-22 (3.94 mV/mm/s)
- Transducers from other manufacturers (on order)

## Power supply (optional configuration is possible)

- 24 VDC nominal (IR) 18-30 VDC for 2-wire version (IR) 24-35 VDC for 3-wire version (IR)
- 24 VDC nominal (24-35 VDC) (TRAL)

## External connections

- Terminal strip for connection to a PLC/DCS
- (2- (IR) or 3-core screened cable (IR & TRAL), max. cross-section 2.5mm<sup>2</sup>)
- Terminal strip for connection to a transducer (2- (IR & TRAL) or 3-core screened cable (IR), max, cross-section 2.5mm²)
- Terminal strip for connection to two SPDT relays
- (Screened cable, max. cross-section 2.5mm²) (TRAL)
- BNC for connection to an analyser (TR & TRAL)

#### Temperature range

-35°C to +70°C

#### Type of measurement

solute vibration

#### Dynamic performance

10,000Hz

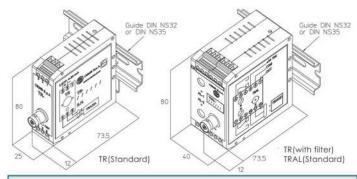
±2% over the entire measurement range and within the operating temperature limits mentioned

#### Insulation

≥10°Q between signals and container

#### Parameters to be defined on order

- Transducer type
- Magnitude measured Measurement mode
- Measurement range
- Filters
- Power supply type Output signal type



#### Function (TR & TRAL)

These transmitters connected to a dedicated transducer (accelerometer, velocimeter or velomitor) measure absolute vibration of any machine support and are capable of directly interfacing with an acquisition system (PLC or DCS) supplying output signals (TR & TRAL) and two alarm contacts (TRAL).

#### **General Description**

These transmitters process the signal coming from the transducer connected to them and convert it into a proportional analogue signal at the measured magnitude. They can be installed in a secure area and connected by means of certified barriers to intrinsically safe transducers positioned in a classified area. They come complete with terminal strips for connection to a power supply, input and output signals and a BNC port for connection to an analyser.

این دستگاه ها با پیوستن به یک ورتنده (ترنسدوسر) لرزش (تندی سنج یا شتاب سنج)، برای کنترل لرزش روی پوستهٔ ماشین در نشیمن بکار می رود و سیگنال ۲۰ تا ۱۰ ولت یا ٤ تا ۲۰ میلی آمپر آنالوگ بدست می دهد که در سیستم های PLC و DCS کاربرد دارد.

همچنین درگاه BNC روی این دستگاه ها برای بررسی کارکرد سنسور با دستگاه لرزش سنج پرتابل بکار می رود.

- Vibration Transmitter
- 2 Alarm Levels
- فرستنده (ترنسمیتر) لرزش
  - دو درگاه هشدار



#### Alarm Function on TRAL

Including all functions of TR, TRAL also has two relays with alarm contacts to enable you set the activation threshold as a percentage of the full-scale and the intervening delay for the two LED activation signals.

مدل TRAL دو رله دارد که می تواند برای هشدار و یا ایستادن در آستانه بکار گرفته شود.





- Vibration Monitoring
- Single/Dual Channel
- 2 Analogue Outputs
- **BNC** Connectors
- یایشگر لرزش
- تک دو کاناله
- دو درگاه BNC
- دو درگاه آنالوگ



# Technical Data (TM1)

#### Composition

- 1 instrument in plastic box
- 1 or 2 measuring transducers (velocity or acceleration)

#### Transducers which can be used

- Velocity transducers T1-40, T1-40V, T1-40BF, T1-38, T1-38V, T1-38BF Acceleration transducers (ICP) TA-18/S, M16, M602
- Transducers from other manufacturers (on order)

- Power supply 24 VDC nominal (22÷26 VDC)
- 110/220 VAC 50 to 60 Hz (optional)

#### External connections

- Terminal board for connecting transducers (max. cable section 2.5 mm²)
- Terminal board for connecting alarm contacts (max. cable section 2.5 mm²)
- Terminal board for serial port RS485
- BNC connectors for connection to an analyser

### Temperature range

-20°C to +70°C

#### Inputs

- 2 inputs, vibration transducers 2 inputs for TRIP MULTIPLIER and BYPASS/RESET
- Serial link RS485

#### Analogue outputs

2 analogue outputs 4÷20 mA / 0÷10 V

#### Output relays

- SPDT contacts, I level, channel A/B SPDT contacts, II level, channel A/B
- SPDT contact, self-diagnostics

#### Max. measurement range

- Velocity: 200 mm/s Acceleration: 50 a
- Displacement: 1000 µm

# Type of measurement

RMS, peak, peak-to-peak

## Protection degree

IP30 EN 529/10.9

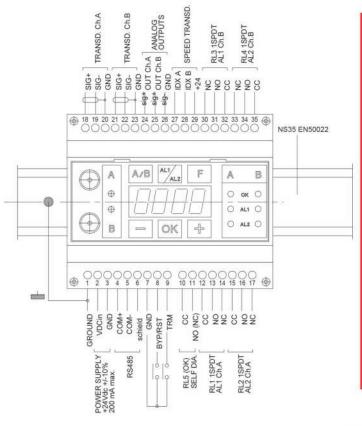
#### **Function**

TM1 equipment continuously measures vibrations of rotating machines by supplying analogue outputs (for interfaces to PLC or DCS) or digital outputs (alarm and trip contacts) with display on a digital readout of the found value. TM1 acquires signals of two velocity sensors (T1-40) or acceleration sensors (TA-18/S) and supplies an analogue signal proportional to vibration and two alarm contacts for each channel. During the start-up of a rotating machine display allows to read immediately the vibration level. Control panel is provided with various buttons for presetting operating parameters of the instrument (selection of: measuring unit, alarm thresholds, alarm time delay, threshold multiplier, by-pass) as well as LED's for displaying the status regarding alarm, self-diagnostics and BNC sockets for connection to a vibration analyser and FFT analysis. The instrument is also provided with a serial link RS485 for transferring stored data and settings for all operating parameters of the instrument to PC. It's possible to connect up to 32 units of TM1 to monitor multiple equipment in an integrated system. TM1 equipment can be installed in an electrical cabinet (fixing on Din rail) or inside a junction box positioned next to the machine being monitored.

TM1 برای اندازه گیری و پایش پیوستهٔ لرزش ماشین های چرخشی بکار می رود و می تواند با درگاه های آنالوگ به سیستم های PLC و DCS هم بپیوندد. TM1 درگاه های دیجیتال برای پیوند Alarm و Trip هم دارد.

ویژگی ها:

TM1 به یک یا دو سنسور لرزش (تندی سنج یا شتاب سنج) می پیوندد. کاربر می تواند اندازهٔ لرزش ماشین را روی نمایشگر TM1 ببیند که این دسترسی هنگام راه اندازی ماشین بسیار کاربردی است. TM1 همچنین دو درگاه BNC برای بررسی کار کرد سنسور ها با دستگاه لرزش سنج پرتابل دارد و می توان با درگاه RS485 و با بهره گیری از یک کامپیوتر، داده ها و اندازه های روی آن را بایگانی نمود. TM۱در کابینت کنار دستگاه یا در بخش کنترلگذاشته می شود. برای بهره برداری گسترده تر می توان تا ۳۲ دستگاه ۱۸۱ را در یک سامانهٔ یکپارچه بکار برد که همگی به یک دستگاه کامپیوتر می پیوندد.







# **TDSP**

Condition Monitoring Equipment

- Machinery Protection
- Continuous Monitoring
- Ethernet Communication
- Analogue & Digital Output
- Multilevel Diagnostic Software
- Complete Modularity & Flexibility
- From a Single Machine to a Complete Plant

سامانهٔ پایش لرزش و کارکرد

- توانایی پشتیبانی از یک ماشین تا گروه انبوه ماشین ها
  - نرم افزار کنترل با دسترسی های گوناگون
    - پشتیبانی ماشین های گوناگون
      - سیگنال آنالوگ و دیجیتال
        - درگاه استاندارد شبکه
          - سامانهٔ مدولار
            - پایش پیوسته

Vibration Transducers





Displacement Transducers



**Rotation Speed** Transducers



Vibration Transmitters



Standard **Transmitters** 4 - 20 mA

Supports Signal from All Standard Transmitters (Temperature, Pressure, Load, Level, etc.)



# Technical Data (TDSP)

#### Module features

- Hot swap/plug Real time & on-line High level intelligence on board
- Decision making capabilities

# 19" rack size 3U

Suitable for any kind of application

### Redundant power supply

- AC/DC power input Power relays status

- LED status displays 3 independent phase reference channels
- 3 independent phase signal BNC ports

#### Module characteristics

- 2 sensor inputs (including power supply) Phase reference
- 2 analogue outputs (0-10 or 4-20 mA opto isolated)

- 4 digital inputs (by-pass & trip multiplier)
  6 independent relays with SPDT contact
  Any relay can be set in several way (e.g. Overall, 1x, 2x, Gap, non 1x)
  2 BNC connectors for analysis using portable analysers
  4 multicolour LED indicators

- Ethernet port 100Mbps

#### Configurable via Ethernet port

100Mbps with software set-up

#### Module basis function

- Protection against short-circuits Self diagnosis for anomalous conditions
- Sampling and digital conversion of signal LED measurement status indication
- LED threshold indication

#### Smart multicolour LED indicators

## Front panel BNC

Raw signal analysis

- Vibration Axial position
- Eccentricity Zero speed
- Type of measurement Vibration
- Speed Over speed
- Differential or absolute expansion WTVC (wind turbine vibration controller) HTVC (hydro turbine vibration controller) Generic process input 4-20 mA
- Reverse rotation Valve position

### **CEMB ADS**

#### **Advanced Diagnostic Software** for Remote Condition Monitoring

With this powerful tool it is possible to load data and make different types of analysis in post-processing.

ADS has three different levels for satisfy all the requests coming from the market.

#### LEVEL 1

#### Basic

- Multilingual interface
- Different operator levels Analysis time domain
- Trend Cursor
- Event list
- Upload data from database MS SQL server for ON-SITE analysis
- Import workspace for post-analysis Data export in different formats (jpg, xls)

#### LEVEL 2 Standard

All level 1 functions plus:

- level 1 functions plus:
  Time waveform
  Cursor with extra features (Δt, Δf, Pk-Pk)
  Raw or filtered signal
  Static information

- Spectra Harmonic Cursor
- Linear or Log scale Peaks list

#### LEVEL 3 Expert

All level 1 and 2 functions plus:

- Orbit
- Waterfall
- Bode
- Nyquist Shaft Centerline
- Colour map Hz Full spectrum







# **TDSP System Configuration**

#### LEVEL 1 Stand alone

#### Protection

- Machine protection Analogue outputs
- Digital inputs and outputs
- Self diagnostics
- LED status indicators

#### LEVEL 2 Intermediate

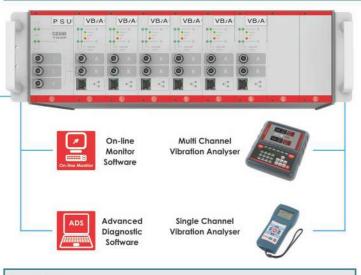
## Protection + visual

- Level 1 plus:

  Industrial PC with SW (On-line Monitor)
- Software TDSP Set-Up Time domain multitrend
- Global status graphical indicator
- Graphical user interface
- Real time machinery condition trend (Overall, 1x, 2x, non 1x, DC)
- Event history
- Plant organizer
- Remote diagnostics DCS integration through modbus TCP/IP communication

#### LEVEL 3 Complete plant Protection + visual + diagnostic

Level 1&2 plus: Network of TDSP system



#### **Function**

Measured parameters are:

Absolute/Relative Vibration, Expansion, Displacement, Eccentricity, Speed, Inputs for other parameters (Temperature, Pressure, Flow, Load & etc.)

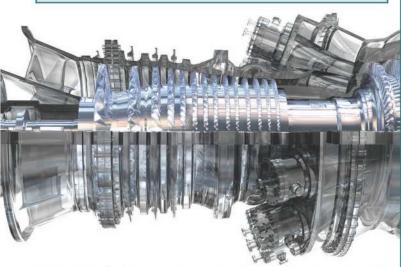
#### General Description

Instrumentation for monitoring vibrations and diagnostics of machinery using TDSP system is based on CEMB's many years of experience in the

field of vibro-technics and diagnosis of rotating machinery.
Thousands of CEMB systems have been installed to protect steam / gas / hydraulic turbines, pumps, compressors and fans.

In addition to all the main functions required for monitoring, TDSP system is designed with particular care to the operator interface, in order to simplify correct management of the equipment.

The new TDSP system is designed using modern DSP based architecture to meet the demands for maximum flexibility and modularity, providing a high performance solution to a wide range of needs. TDSP system can be used either for protecting a single machine that calls for just a few measuring points by monitoring, acquiring and storing typical data for intelligent supervision or as a sophisticated diagnostic system used for machinery in a complete plant. The system is based on TDSP processing modules, which are dual-channel and can operate on a stand-alone basis. Its terminal board makes it possible to connect to measuring transducers with analogue and digital inputs/outputs. Ethernet port on the front is for configuring boards and makes it possible to connect to a dedicated PC that can be used for presenting data and for connecting to external diagnostic systems and/or DCS.



















سامانهٔ پایش لرزش و کارکرد ماشین های چرخشی

سامانهٔ پیشرفتهٔ پایش و پشتیبانی ماشین های چرخشی مانند توربین، موتور، کمپرسور، ژنراتور، پمپ سانتریفیوژ و ...

پارامترهایی که می توان با این سامانه پایش کرد، لرزش (شتاب، جابجایی، تندی)،گسترش(انبساط) در درازا یا پهنا، دوری از کیان(مرکز) و تندی چرخش است و نیز پارامترهای دیگر مانند دما، فشار، بار، شارش و ...

TDSP سامانه ای مدولار است که هر ماژول می تواند دو کانال ویژهٔ لرزش یا شش کانال ٤ تا ۲۰ میلی آمپری باشد. در هر پانل استاندارد ۱۹ اینچی، هم ـ زمان می توان ۸ ماژول به همراه یک ماژول پایه ای که سه کانال پایش تندی چرخش هم دارد، بکاربرد. برای بهره برداری از TDSP روی شمار بسیار ماشین ها می توان تا هر چند تا پانل استاندارد آن را در یک یا چند سامانهٔ یکپارچهٔ پایش لرزش بکار برد. همچنین می توان چگونگی کار کرد سنسورها و ماژول ها را با بکار گیری دستگاه های پرتابل لرزش سنجی از راه درگاه های BNC ویژهٔ هرکانال که روی ماژول ها گذاشته شده است، بررسی کرد.

- TDSP در سه کلاس پایه ای در دسترس است که در بالا می بینید.
- سه نرم افزار کاربردی برای کار با این سامانه، ADS ، On Line Monitor و TDSP Set-Up است که برای راه اندازی و برنامه ریزی سامانه، پایش و پشتیبانی و نیز بررسی و پژوهش کارکرد ماشین ها و روند ماندگاری یا گسترش نارسایی ها در زمان های گوناگون بکار میرود.





#### **Function**

T1-40 transducer measures absolute vibration of any rotating machine support. It supplies a voltage proportional to vibration speed directly interfaceable with a device that can process the signal (TR-V, TRAL-V, TM1, TDSP and devices from other manufacturers). T1-40 uses electrodynamic technology and is available in various versions in aluminium or stainless steel complete with MIL standard connector for electrical connection.

کارکرد این سنسور برای گزارش لرزش پوستهٔ ماشین در نشیمن ها بکارمی رود و می تواند با فرستنده(ترنسمیتر)های گوناگون(مانند۷-TR یا۷-TRAL) یکیارچه شود یا در سامانه های پایش لرزش مانند TDSP یا TM1 بکارگرفته شود. این سنسور از روش الکترودینامیک بهره می برد و با پوستهٔ آلومینیوم و پولاد با درگاه های گوناگون در دسترس است.

Velocity Transducer

ورتنده (ترنسدوسر) تندی سنج



# Technical Data (TV-22)

Type of measurement

Dynamic range Frequency response

Vibration direction

Sensitivity

Settling time

Power supply

Output polarization voltage

Output impedance

Outer casing insulation

Temperature range

Protection against shocks

**Electromagnetic sensitivity** 

Protection against external agents • IP68

Sensitive element

Weight

Resonance frequency

Outer casing material

Thread

Connection

Tightening torque

- Seismic (absolute vibration)
- ± 1270 mm/sec.
- ± 3 dB 1.5 ÷ 12,000 Hz ± 10 % 2 ÷ 4500Hz

- 3.94 mV/mm/sec.
- 2÷10 mA 18÷30 VDC
- 10+14 VDC
- < 100 ohm
- > 10° ohm
- -50°C to +121°C
- 5000 g Pk

- PZT ceramic, shear mode
- 90 gr.
- 25 KHz
- AISI 316-L stainless steel
- 1/4"-28UNF (standard)
- M8 X 1.25 M6 X 1.0
- MIL-C-5015 series 3106/10 2-pin connector provided

2.7 to 6.8 Nm

# Technical Data (T1-40)

Composition

- Body in anodised aluminium or AISI 316L stainless steel
   Connector (different materials)

Connection

- 5- or 7-pin MIL standard connector
- **Environmental (temperature**
- -40°C to +100°C (standard) -40°C to +170°C (HT version)
- range & protection type)

Seismic (absolute vibration)

- Type of measurement
- Measurement direction
- T1-40/00 omnidirectional T1-40/BF horizontal T1-40/VO vertical
- Dynamic range

- T1-40/00 10-1000 Hz T1-40/BF 3-2000 Hz T1-40/VO 10-2000 Hz
- Resonance frequency
- T1-40/00 12 Hz T1-40/BF 4.5 Hz
- T1-40/VO 10 Hz
  - T1-40/00 < 7% T1-40/BF < 3%
- Transverse sensitivity T1-40/VO <3%
- **Output impedance**
- Weight Certifications available
- 1 KΩ at 25°C
- ~300 gr.

- ATEX ZONE 1 II 2GD Ex ia IIC T6/T5/T4 Ex iaD21 T85/100/135°C (for T1-40/00) ATEX ZONE 0 II 1GD Ex ia IIC T6/T5/T4 Ex iaD20 T85/100/135°C (for T1-40/00)

Velomitor Transducer

ورتنده (ترنسدوسر) تندی سنج



#### **Function**

TV-22 transducer seismically measures machine absolute vibration and supplies an output signal proportional to the vibration of the point at which it is fastened: this signal can subsequently be processed by a measuring channel of a CEMB

#### General Description

TV-22 transducer exploits piezo-electric effect, i.e. the capability of a material to provide a difference of potential when mechanically stressed.

کارکرد

این مدل از سیستم پیزو-الکتریک بهره می برد و دارای پوستهٔ پولاد زنگ ـ نزن است. از این سنسور می توان به همراه فرستنده (ترنسمیتر)های گوناگون مانند (TR-VMT یا TRAL-VMT) یا در سامانه های پایش لرزش مانند TDSP یا TM1 بهره برداری کرد.





# TA-18/S, TA-8, TA-28

Acceleration Transducer (Accelerometer)

ورتنده (ترنسدوسر) شتاب سنج



#### **Function**

TA-18/S, TA-8, TA-28 transducers seismically measure absolute vibrations of machine by directly fastening the vibrating part on supports. They provide an output signal directly proportional to the vibration of the point on which they are fastened. This signal can subsequently be processed by a measuring channel of a CEMB "T" or "N" series device.

#### **General Description**

TA-18/S, TA-8, TA-28 transducers exploit piezo-electric effect, i.e. the capability of a material to provide a difference of potential when mechanically stressed. In this application, a ceramic material subjected to acceleration generates an electrical signal proportional to the stress.

## کارکرد

این سنسور ها که از سیستم پیزو-الکتریک بهره می برد، برای گزارش لرزش پوستهٔ ماشین درنشیمن بکار می رود. می توان این سنسور ها را با فرستنده (ترنسمیتر) های گوناگون (مانند TR-A یا TRAL-A) یا در سامانه های پایش لرزش مانند TDSP یا TM۱ بکار گرفت.یکی از کاربردهای ویژهٔ این شتاب ـ سنج ها در دستگاه های لرزش سنج پرتابل است. پوستهٔ این سنسور ها از پولاد زنگ نزن است.

#### **Technical Data**

Type of measurement Dynamic range Response in frequency

Vibration direction

Sensitivity

Transverse sensitivity

Settling time

Power supply

Output polarization voltage

Output impedance

Outer casing insulation

Temperature range

Protection against shocks

**Electromagnetic sensitivity** 

Protection against external agents

Sensitive element

Weight

Resonance frequency

Outer casing material

Thread

Connection

**Tightening torque** 

#### (TA-18/S)

- Seismic (absolute vibration)
- ± 50 a Pk
- ± 3 dB 0.5 15,000 Hz ± 10 % 2 10,000Hz

- 100 mV/a
- < 5 %
- < 2.5 sec.
- 2÷10 mA 18÷30 VDC
- 10÷14 VDC
- < 100 ohm
- > 10" ohm
- -50°C to +121°C
- 5000 g Pk
- CE
- Ceramic PZT, shear mode
- 90 gr.
- 23 KHz
- AISI 316-L stainless steel
- 1/4"-28UNF (standard)
- M8 X 1.25 M6 X 1.0
- MIL-C-5015 (series 3106/10)

2-pin connector provided

• 2.7 to 6.8 Nm

## (TA-8)

- Seismic (absolute vibration)
- ± 500 g Pk
- ± 3 dB 1 15,000 Hz ± 10 % 2 6000Hz
- Any
- 10 mV/a
- < 5 %
- < 2 sec.
- 2÷10 mA 18÷30 VDC
- 10÷14 VDC
- < 100 ohm
- > 10" ohm
- -50°C to +121°C
- 5000 g Pk
- CE
- IP68
- Ceramic PZT, shear mode
- 90 gr.
- 23 KHz
- AISI 316-L stainless steel
- 1/4"-28UNF (standard)
- M8 X 1.25 M6 X 1.0

- MIL-C-5015 (series 3106/10) 2-pin connector provided
- 2.7 to 6.8 Nm

## (TA-28)

- Seismic (absolute vibration)
- ± 10 a Pk
- ± 3 dB 0.2 3000 Hz ± 10 % 0.6 1500Hz
- Any
- 500 mV/g
- < 5 %
- < 5 sec.
- 2÷10 mA 18÷30 VDC
- 10÷14 VDC
- < 100 ohm
- > 10" ohm
- -50°C to +121°C
- 5000 g Pk
- CE
- IP68
- Ceramic PZT, shear mode
- 95 gr.
- 16 KHz
- AISI 316-L stainless steel
- 1/4"-28UNF (standard)

- MIL-C-5015 (series 3106/10) 2-pin connector provided
- 2.7 to 6.8 Nm

# IN-LINE CHARGE AMPLIFIER MIL-C-5015-2 PIN CONNECTOR PLACE 0-RING OVER BODY OF SENSOR CONNECTOR ELECTRICAL CONNECTOR 5/8-24 UNEF-2A 2 PIN (MIL-C-5015) TA18-HHT

.875(22.23)HEX

1/4-28 UNF-2E × .295(7.49) ↓

## TA18-HHT High Temperature Accelerometer Transducer Kit **General Description**

TA18-HHT is an accelerometer kit consisting of "in-line charge amplifier", "high temperature cable" and "high temperature charge mode accelerometer" The kit is designed specifically for continuous use in harsh environments at high temperatures up to 260°C. The unique cable assembly has been designed to withstand high temperatures and resist contamination due to harsh environmental conditions.

شتاب سنج برای دماهای بالا

این مدل برای کار در پیرامون های با دمای بالا ساخته شده است و با بهره ـ گیری از روش جدا سازی سنسور و آمپلی فایر، تا دمای ۲۶۰°C تاب می ـ آورد. برای دستیابی به این توانایی، یک کابل ویژه بکار گرفته شده است که سنسور شتاب سنج را به آمپلی فایر که اندکی دور تر است می پیوندد.





# Technical Data (T-NC/8-API)

#### Composition

- ST-NC/8 sensor in AISI 304 stainless steel CPT-NC/8 extension cable
- T-NC/8-API converter

Power supply
-24 VDC nominal (-20 to -30 VDC)

#### Connection

- 3-way screw terminal strip Miniature coaxial connector for sensor

### Temperature range

- Sensor: -35°C to +175°C Extension cable: -35°C to +175°C Converter: -35°C to +75°C

#### Measurement type

#### Measurement range

± 1mm (0.5 ÷ 2.5mm)

#### Dynamic range

- Frequency: 0 to 10,000 Hz
- Output signal
- Analogue

1% over the entire measurement range and within the operating temperature limits mentioned

## **Nominal sensitivity**

200 mV/mil (7.87 mV/µm)

#### Output impedance

# Sensitivity to temperature According to ANSI/API 670

### Parameters to be defined on order

#### Sensor

- Thread type Body length
- Total sensor length (body + cable) Unthreaded part length
- Cable armature

## Extension cable

Cable length Cable armature

# Converter

- Total connection length Nominal sensitivity

- Type of target Type of certification

# T-NC

- Displacement Transducer
- 0 ÷ 10 VDC or 4 ÷ 20 mA signal
- To Work in Heavy Environments





# T-NC/8-API

Displacement Transducer

ورتنده (ترنسدوسر) جابجایی سنج



### **Function**

T-NC/8-API transducer measures the distance of a ferrous material from sensor head. Non-contact measurement can be both dynamic for vibration and static for displacement.

#### General Description

Transducer is normally composed of an ST-NC/8 proximity sensor, a CPT-NC/8 extension cable and a T-NC-8/API converter. Operating principle is based on generation of a high-frequency electromagnetic field irradiated by the sensor which induces an eddy current in the target. Intensity of this eddy current depends directly on the distance between sensor and target and is converted into an electric signal processed by converter. Sensor is composed of a stainless steel body and Teflon coaxial cable. Die-cast aluminium converter is inserted in a container in insulating material and contains electronics to power the sensor and signal linearization.

این سامانه، دوری شفت را از سنسور اندازه می گیرد و با این روش، لرزش ماشین را در جاهای گوناگون می سنجد و سیگنال آنالوگ بدست می دهد که در سامانه های پایش لرزش و کارکرد کاربرد دارد.

این سامانه، از سه بخش پراب (سنسور)، کابل و ورتنده (ترنسدوسر) ساخته۔ شده است و با سنجش شارش گردابی الکتریسیته در سنسور، دوری شفت را اندازه می گیرد. پراب (سنسور) از پولاد زنگ نزن و ورتنده از آلومینیوم با پوشش نارسانا ساخته شده است که با کابل ویژه ای با روکش تفلون به هم پیوسته است. گفتنی است که می توان روکش های پوشانندهٔ دیگر مانند ETFE، فولاد و ... را نیز افزون بر تفلون بکار برد.

- این سامانه در مدل های استاندارد یا ATEX در دسترس است.
  - مدل ویژهٔ پیرامون های با دمای بالا هم ساخته می شود.

## Technical Data (T-NC)

#### Composition

- AISI 304 stainless steel probe Die-cast aluminium converter
- Power supply 24 VDC (20 to 30 VDC)

**Connection**External: MIL C5015 5-pin connector (max. conductors section 2.5 mm²)
Electrical: Three-polar shielded cable (typical conductors section 3x1 mm²)

#### Temperature range

- Probe: -50 C to +1/3 C Converter: -20°C to +70°C

#### Measurement range

- Model 16: 4mm (0.5 ÷ 4.5 mm) Model 20: 8mm (0.5 ÷ 8.5 mm) Model 30: 13mm (0.5 ÷ 13.5 mm)
- Linearity

### Insulation

≥10° \O between signal and body/housing

#### Parameters to be defined on order

## Sensor

- Measuring range Cable length Cable armature Body length

#### Converter

- Measuring range Cable length Output (0÷10V or 4÷20 mA)







# TR-NC/8

Vibration And Axial Displacement Transmitter

فرستنده (ترنسمیتر) جابجایی سنج



## **Technical Data**

Composition

Power supply

Connection

Temperature range

Measurement type

Dynamic field

Linearity

Insulation

Parameters to be defined

### (TR-NC/8)

- ST-NC/8 sensor
- CPT-NC/8 extension cable TR-NC/8 transmitter
- 24 VDC (18 to 32 VDC) current loop 4÷20 mA (2 wires)
- Bipolar shielded cable
- Sensor: -35°C to +175°C Extension cable: -35°C to +175°C Transmitter: -20°C to +70°C
- Relative vibration
- 1.5 ÷ 10,000 Hz (vibration) 0 ÷ 500 Hz (displacement)
- ± 2% in the entire measuring range and within the limits of mentioned operating temperature
- ≥10° Detween signal and container
- Measurement type (vibration, axial displacement) Cable length
- Measuring range Type of target
- Type of certification

#### **Function**

TR-NC/8 transmitter measures relative vibration or axial displacement of a shaft and is able to interface directly in 2 wires technique (current loop  $4\div 20$  mA) to an acquisition system (PLC or DCS).

#### **General Description**

Transmitter is normally composed of a ST-NC/8 proximity probe, an extension cable and a converter. It is supplied complete with:

- No. 4 contacts: two for 24 VDC connection of power supply and two for check of the voltage gap for probe positioning
- BNC socket for connection to a portable analyser
- Coaxial connector for sensor connection

کارکرد

این سامانه، با اندازه گیری دوری شفت از سر سنسور، لرزش ماشین را می سنجد و سیگنال ٤ تا ٢٠ میلی آمپری بدست می دهد که در سامانه های پایش لرزش و کارکرد کاربرد دارد.

این سامانه، از سه بخش پراب (سنسور)، کابل و فرستنده (ترنسمیتر) ساخته شده است که با سنجش شارش گردابی الکتریسیته در سنسور، دوری شفت را اندازه می گیرد. درگاه BNC روی فرستندهٔ این سامانه، دسترسی بررسی کارکرد سنسور با دستگاه پرتابل را به کاربر می دهد.

- این سامانه در مدل های استاندارد یا ATEX در دسترس است.
  - مدل ویژهٔ پیرامون های با دمای بالا هم ساخته می شود.

# ™TR-NC/8V

Rotation Speed Transmitter

فرستنده (ترنسمیتر) تندی سنج چرخش

### **Function**

TR-NC/8V transmitter measures rotation speed of a shaft and is able to interface directly in 2 wires technique (current loop  $4 \div 20$  mA) to an acquisition system (PLC or DCS)

#### **General Description**

Transmitter is normally composed of a ST-NC/8 proximity probe, an extension cable and a converter. It is supplied complete with:

- No. 4 contacts: two for 24 VDC connection of power supply and two for
- check of the voltage gap for probe positioning
   BNC socket for connection to a portable analyser
- Coaxial connector for sensor connection

#### کارکرد

این سامانه برای اندازه گیری تندی چرخش شفت بکار می رود و سیگنال ٤ تا ۲۰ میلی آمپری بدست می دهد که در سامانه های پایش لرزش و کارکرد کاربرد دارد.

#### ویژ گیہا

این سامانه، از سه بخش پراب (سنسور)، کابل و فرستنده (ترنسمیتر) ساخته شده است. درگاه BNC روی فرستندهٔ این سامانه، دسترسی بررسی کارکرد سنسور با دستگاه پرتابل را به کاربر می دهد.

- این سامانه در مدل های استاندارد یا ATEX در دسترس است.
  - مدل ویژهٔ پیرامون های با دمای بالا هم ساخته می شود.

#### Technical Data

## Composition

Power supply

Connection

Temperature range

Measurement type

Dynamic field

Linearity

Insulation

Parameters to be defined

# (TR-NC/8V)

- ST-NC/8 sensor
- CPT-NC/8 extension cable TR-NC/8V transmitter
- 24 VDC (18 to 32 VDC) current loop 4÷20 mA (2 wires)
- Bipolar shielded cable
- Sensor: -35°C to +175°C Extension cable: -35°C to +175°C Transmitter: -20°C to +70°C
- Rotation speed
- 100 ÷ 10,000 RPM
- $\pm\,2\%$  in the entire measuring range and within the limits of mentioned operating temperature
- ≥10°Ω between signal and container
- Cable lenath
- Measuring range Type of certification
- Number of teeth of polar wheel





# **TR-26**

Vibration Transmitter

فرستنده (ترنسمیتر) لرزش



#### **Function**

Integrated transmitters (TR-P, TR-26, TR-27, TR-I ATEX) measure absolute vibrations of any rotating machine support and are able to interface directly in 2 wires technique (current loop  $4 \div 20$  mA) to an acquisition system (PLC or DCS).

## **General Description**

Transmitter, positioned directly on machine support, generates an electric signal (4 ÷ 20 mA) which is proportional to vibration velocity or acceleration. Transmitters are made of an AISI 316L body with machine connection thread. Connection to acquisition system is by means of a MIL-C-5015 2 poles connector.

NOTE: These transmitters do not need any set-up or maintenance.

کارکرد

این مدل ها، لرزش پوستهٔ ماشین (تندی یا شتاب) را در نشیمن ها اندازه می گیرد و با داشتن سامانهٔ یکپارچهٔ درونی، سیگنال ٤ تا ۲۰ میلی آمپرمی سازد که در سیستم های PLC یا DCS هم کاربرد دارد.

#### **Technical Data**

Composition

Power supply

Connection

**Environmental** (temperature range & protection type)

(TR-26)

- AISI 316L stainless steel body
- 24 VDC (10 to 35 VDC) current loop 4 ÷ 20 mA (2 wires)
- MIL-C-5015 2 poles connector (conductors max. section 2.5 mm²) 4 poles M12 connector

± 18 a

< 5%

± 2% - 75 Hz

IP 65 EN 60529/10.91 standards

Omnidirectional seismic (absolute vibration)

± 3% / 10 Hz - 1 KHz -3 db / 1.5 Hz - 2.5 KHz

≥10° Detween signal & case

- Type of measurement
- Dynamic range

Transverse sensitivity

Linearity

Dynamic performance

Insulation

Vibration direction

Thread

- M8x1.25
  - 1/4"-18NPT 1/4"-28UNF

Anv

- Parameters to be defined on order
- Thread type Type of certification
- Connection type

Measuring range

- **Tightening torque**
- Certifications available
- 5 to 10 N.m.
- Ex II 2 G Ex ia IIC T6, T5, T4 Gb (ATEX) Ex ia IIC T6, T5, T4 Gb (IECEx)

- (TR-27)
- AISI 316L stainless steel body
- 24 VDC (10 to 35 VDC) current loop 4 ÷ 20 mA (2 wires)
- Standard: PVC shielded cable with nickel-plated brass cable gland Special: ETFE shielded & ARMORED cables with AISI 316L steel cable gland
- Transmitter: -60°C to +120°C
- IP 68 (submersible depth 70 m.) Standard cable: -20°C to +80°C Special cable: -60°C to +150°C
- Omnidirectional seismic (absolute vibration)
- ± 18 a
- < 5%
- ± 2% 75 Hz
- ± 3% / 10 Hz 1 KHz -3 db / 1.5 Hz 2 KHz
- ≥10° Ω between signal & case
- Anv
- M8x1.25
- 1/4"-18NPT 1/4"-28UNF

- Measuring range
- Thread type
- Version Cable length Type of certification
- 5 to 10 N.m
- Ex II 1 G Ex ia IICT6, T5, T4 Ga (ATEX) Ex ia IIC T6, T5, T4 Ga (IECEx)

- (TR-I ATEX)
- AISI 316L stainless steel body
- 24 VDC (10 to 35 VDC) current loop 4 ÷ 20 mA (2 wires)
- Terminal board
- IP 65 EN 60529/10.91 standards
- Omnidirectional seismic (absolute vibration)
- < 5%
- ± 2% 75 Hz
- ± 3% / 10 Hz 1 KHz -3 db / 1 Hz 2.5 KHz
- ≥10°Ω between signal & case
- Anv
- M8x1.25
- Measuring range Thread type
- 5 to 10 N.m
- Ex II 2 GD Ex d IIC T6 Gb Ex tb IIIC T85°C Db

# rr-i ate

Vibration Transmitter

فرستنده (ترنسمیتر) لرزش





Vibration Transmitter

فرستنده (ترنسمیتر) لرزش





NOTE: Integrated transmitter with various types of cables and cable glands. این مدل با کابل یکپارچه است که کابل می تواند رویه های گوناگونی داشته۔ باشد (مانند استیل، تفلون، ETFE و ...).





## CEMB S.p.A.

CEMB's core business incorporates all industrial applications inherent to vibration analysis. Thanks to this association the following range of products can be offered:

- Fixed instrumentation for monitoring and controlling machinery
- Portable equipment for measuring, analysing and balancing in service conditions
   Universal horizontal and vertical balancing machines for industrial applications
- Automatic assembly lines for vehicle wheels
- Machines for testing tyres and applying serial tests on complete wheel assemblies including uniformity check
- Vehicle garage equipment

Since 1946 the headquarters have always been located in Mandello del Lario, on the eastern shore of Lake Como, Italy. Over the years the production facilities and R&D departments have extended and modernized in connection with the company growth and substantial investments to preserve both heart and style in Italy.

کمپانی CEMB ایتالیا با ساخت دستگاه های بالانسصنعتی در سال ۱۹۶۶ آغاز ـ
به کارنمود و در سال های پس از آن،کار خود را در لرزش سنجی گسترش داد. امروز، CEMB یکی از برترین سازندگان جهان در زمینه های زیر است:

- ابزارها، سنسور ها و دستگاه های اندازه گیری و پایش لرزش و کارکرد
  - دستگاه های لرزش سنج و بالانس پرتابل
     دستگاه های بالانس صنعتی
  - ماشین های خودکار و نیمه خودکار بالانس برای کاربردهای گوناگون
    - دستگاه های مونتاژ انبوه چرخ خودرو
  - دستگاه های اندازه گیری و آزمایش تایر و چرخ مونتاژ شدهٔ خودرو
    - دستگاه های ویژهٔ گاراژ خودروهای سواری و سنگین

از آغاز تا کنون، همهٔ روند پژوهش، مهندسی و ساخت در کارخانهٔ CEMB در شهر ماندلو دل لاریوی ایتالیا انجام شده است. تنها دستگاه های مونتاژ چرخ خودرو در کارخانهٔ این سازمان در آلمان(Hofmann) ساخته می شود. تیرگان تراز پایان نمایندهٔ رسمی CEMB در ایران است که فروش و پشتیبانی این کالاها را با همکاری این سازمان انجام می دهد.

Industrial balancing machines in different capacities from 5 grams to 120 tons

دستگاه های بالانس صنعتی با گنجایش های گوناگون از ۵ گرم تا ۱۲۰ تن







Automatic and semi-automatic balancing machines for special purposes:

- Rotors of power generators and various turbines
- Rotors of turbochargers and superchargers
- Pump and motor fans and pulleys
- Brake disks and drums, clutches, flywheels and crankshafts
- · Rims, tyres and wheels

ماشین های خود کار و نیمه خود کار ساخته شده به سفارش خریدار برای بالانس کردن روتورهای ویژه مانند:

- روتور ژنراتور و توربین گاز، بخار، هواپیما، کشتی و ...
  - روتور توربو شارژر و توربو کمپرسور
  - پروانهٔ موتور، پروانهٔ پمپ و پولی (غرغره)
  - دیسک ترمز، کاسه چرخ، کلاچ، فلای ویل و میل لنگ
    - رینگ، تایر و چرخ خودرو



Automatic Balancing Machine for Rims, Tyres and wheels



Automatic Balancing Machine for Crankshafts



Automatic Balancing Machine for Brake Disks





# VIDERATION ANALYSIS & CONDITION MONITORING EQUIPMENT

تیرگان تراز پایان؛ نمایندهٔ چمب در ایران نشانی: تهران، خیابان جویبار، پلاک۵۲، شمارهٔ ۶ کدپستی: ۱٤۱۵۷۹۵۳۶۱ تلفن: ۶۰-۸۸۹۹۶۳۵۸-۲۱

Address: Unit 6, No. 52, Jouybar St.

Tehran - 1415795361, IRAN Tel: +98-21-88996358-60 Fax: +98-21-88992367 www.cemb-iran.com info@cemb-iran.com



CEMB S.p.A.

Vibration analysis division: Address: Via Risorgimento, 9 23826 Mandello del Lario (LC) ITALY

Tel: +39 0341 706111 Fax: +39 0341 706299 www.cemb.com stm@cemb.com







