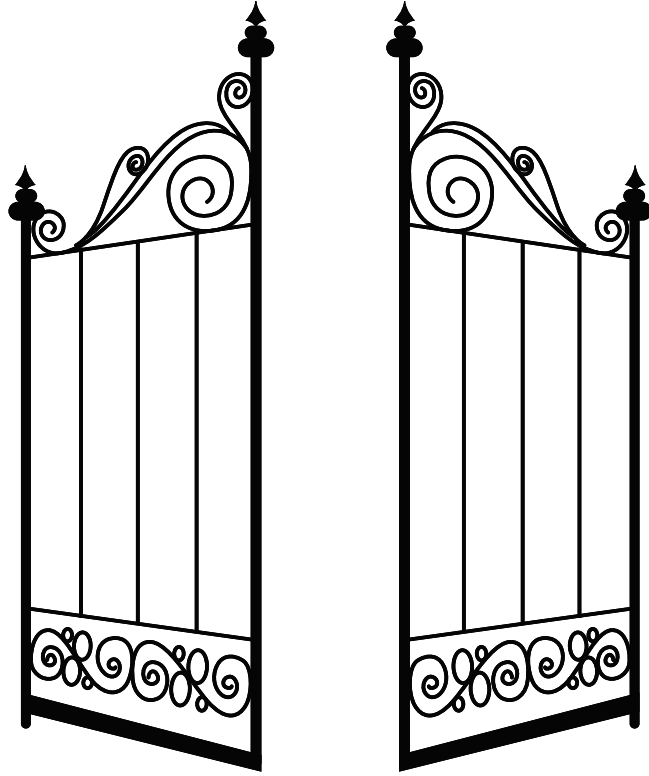


شرکت ایمن فک



www.DigiDsc.com

۰۲۱-۴۴۹۲۹۰۱۳

۰۹۱۲-۳۰۳۶۰۸۲

راهنمای نصب اپراتور شیشه ای

A140/A140T

توضیحات مربوط به نصب مکانیکی اپراتور A140 تلسکوپی

اجزاء تشکیل دهنده دستگاه در شکل زیر نشان داده شده است.

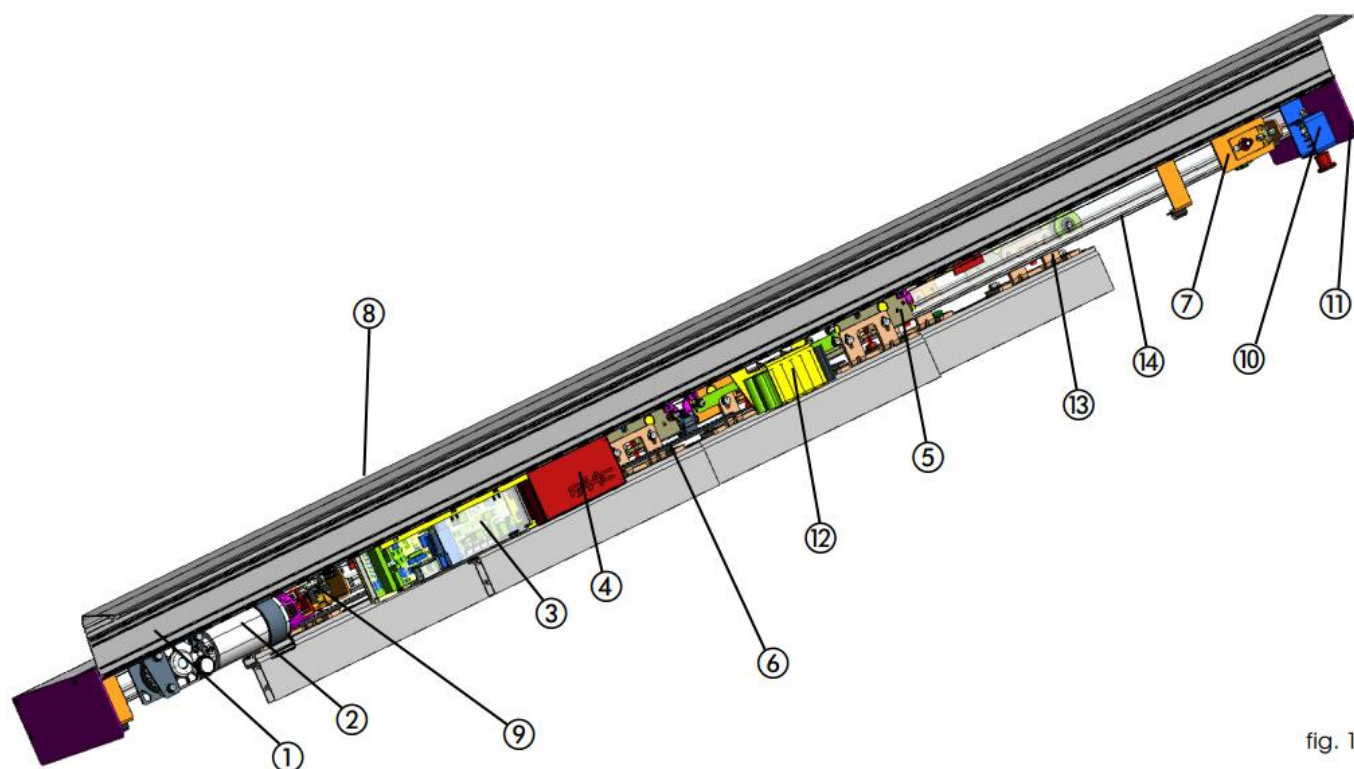


fig. 1

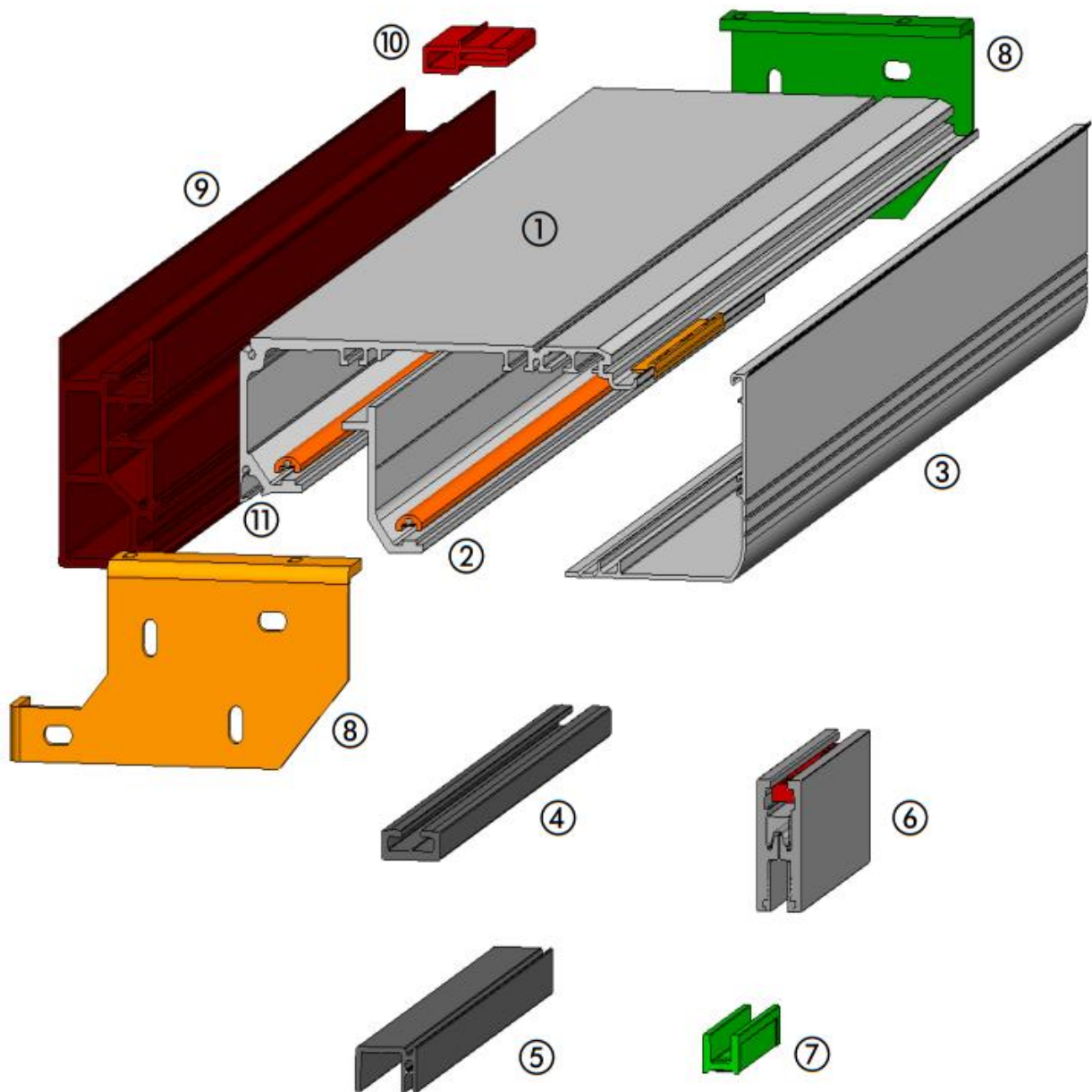
1	شاسی
2	موتور
3	واحد کنترل
4	منبع تغذیه
5, 13	غلطک های نگهدارنده
6	تسمه
7	پولی متحرک
8	دپوش کاور
9	قفل موتور
10	خلاص کن
11	درپوش طرفین
12	باتری
14	ریل تلسکوپی

www.DigiDsc.com

۰۲۱-۴۴۹۲۹۰۱۳

۰۹۱۲-۳۰۳۶۰۸۲

اجزاء تشکیل دهنده شاسی در شکل زیر نشان داده شده است.



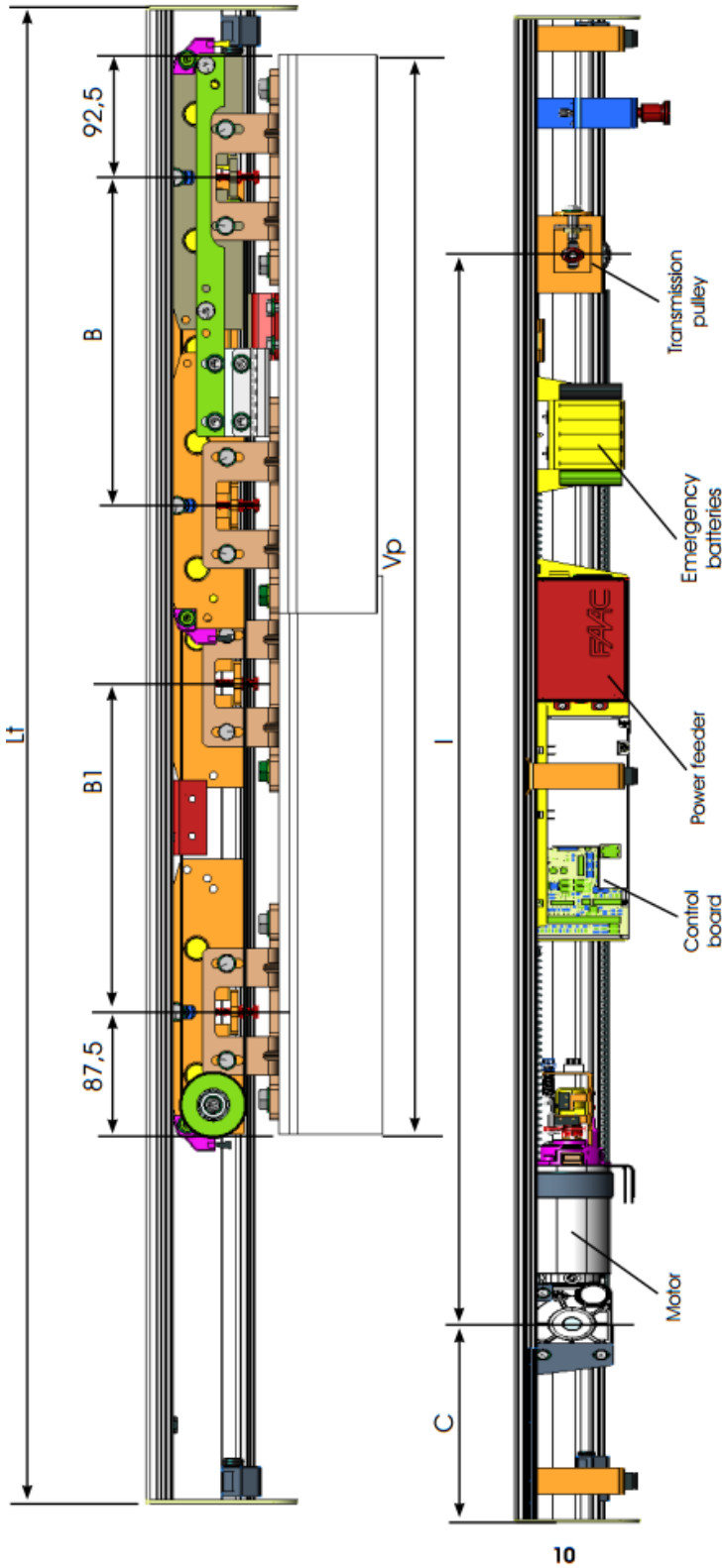
1	پروفیل شاسی
2	پروفیل تلسکوپی
3	درپوش کاور
4	پروفیل بالای لت متحرک
5	پروفیل پایین لت متحرک
6	پروفیل مخصوص لت متحرک بدون فریم آلومینیومی
7	پروفیل پایین مربوط به لت متحرک بدون فریم آلومینیومی
8	درپوش طرفین
9	فنداسیون نگهدارنده شاسی
10	پروفیل فنداسیون
11	محل عبور کابل برق

www.DigiDsc.com

۰۲۱-۴۴۹۲۹۰۱۳

۰۹۱۲-۳۰۳۶۰۸۲

ابعاد درب در حالت دو لت متحرک و یک لت ثابت. (چپ بازشو)



$$Lt = Vp \times 1,5 + 100$$

- B = Securing distance of internal carriages on sliding leaf
- B1 = Securing distance of the external carriages on sliding leaf
- C = Motor position dimension
- D = Length of transmission belt
- I = Motor / transmission unit between centres distance
- LC = length steel Cable
- Lt = Length of cross beam
- Vp = Free passage width
- 100 = mm overlap between leaves

Vp	Lt	C	I	D	B	LC*	B1
1100	1750	340	1280	2740	380	1750	435
1200	1900	380	1380	2940	430	1890	485
1300	2050	420	1480	3140	480	1990	535
1400	2200	460	1580	3340	530	2090	585
1500	2350	500	1680	3540	580	2190	635
1600	2500	540	1780	3740	630	2290	685
1700	2650	580	1880	3940	680	2390	735

Vp	Lt	C	I	D	B	LC*	B1
1800	2800	620	1980	4140	730	2490	785
1900	2950	660	2080	4340	780	2590	835
2000	3100	700	2180	4540	830	2690	885
2200	3400	740	2380	4940	930	2890	985
2400	3700	780	2580	5340	1030	3090	1085
2600	4000	820	2780	5740	1130	3290	1185
2800	4300	860	2980	6140	1230	3490	1285
3000	4600	900	3180	6540	1330	3690	1385

⚠ Attention: Bear in mind that the length of the steel cable in the table is indicative and subject to change.

Fig. 5

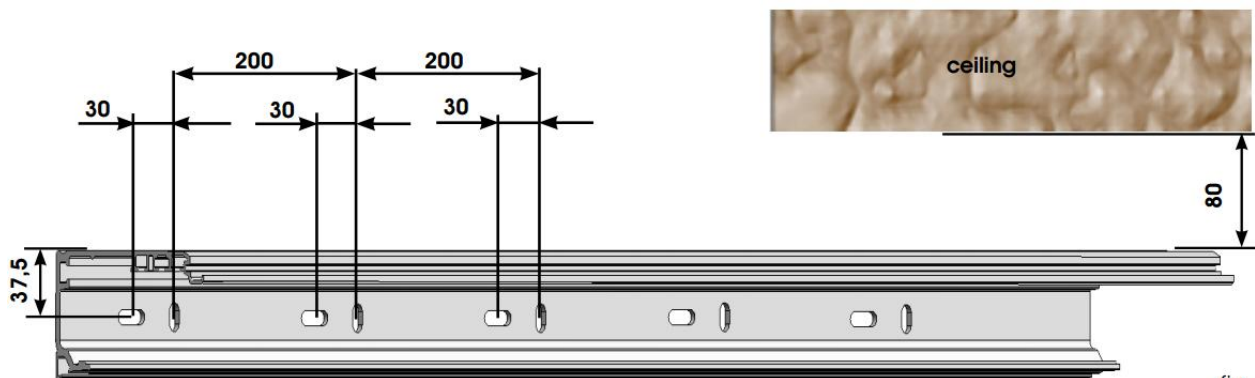
پارامترهای استفاده شده در شکل فوق در جدول زیر شرح داده شده است.

B	فاصله بین غلطک های نگهدارنده لنگه متحرک اول
B1	فاصله بین غلطک های نگهدارنده لنگه متحرک دوم
C	فاصله محور موتور تا کناره سمت چپ
D	طول تسمه مورد نیاز
l	فاصله بین محور موتور تا محور پولی متحرک
LC	طول کابل فولادی
Lt	طول شاسی
Vp	عرض بازشو

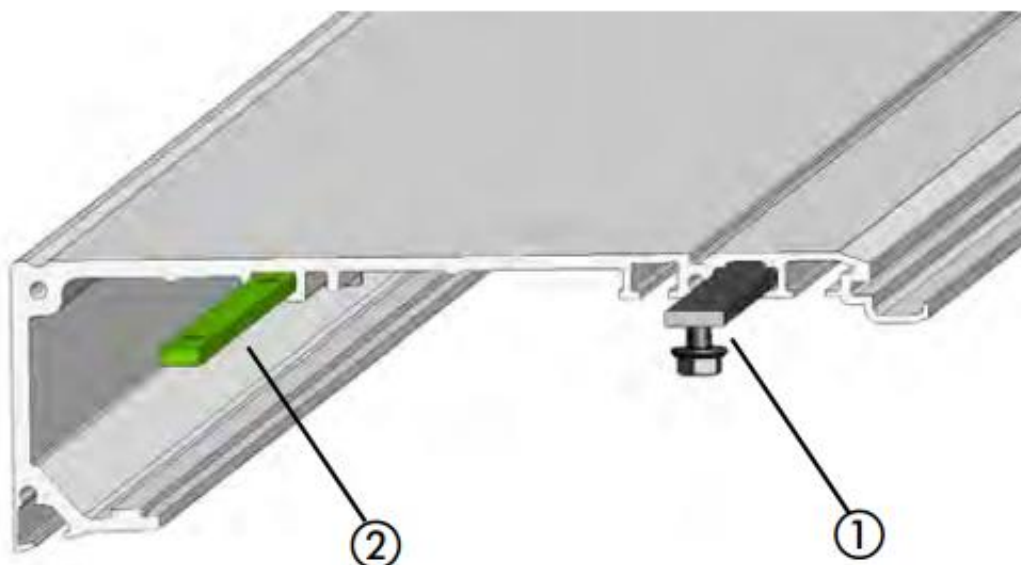
تذکر: ابعاد ارائه شده در شکل فوق را حتما رعایت فرمایید.

تذکر: طول کابل تابعی از موقعیت قرارگیری غلطک های نگهدارنده لنگه های متحرک می باشد.

جانمایی پیچ های مربوط به اتصال شاسی به دیوار و حداقل فاصله مورد نیاز تا سقف در شکل زیر نشان داده شده است



در شکل زیر تسمه سبز رنگ مربوط به اتصال ریل تلسکوپی به شاسی می باشد که نحوه جانمایی آن در شکل نشان داده شده است (شماره ۲). همچنین مهره های مربوط به تجهیزات در شیار مشخص شده قرار داده می شود (شماره ۱).



نحوه اتصال کابل فولادی مربوط به لنگه زیرین به همراه نحوه قرار دادن تسمه مربوط به اتصال ریل تلسکوپی به شاسی اصلی در شکل زیر نشان داده شده است

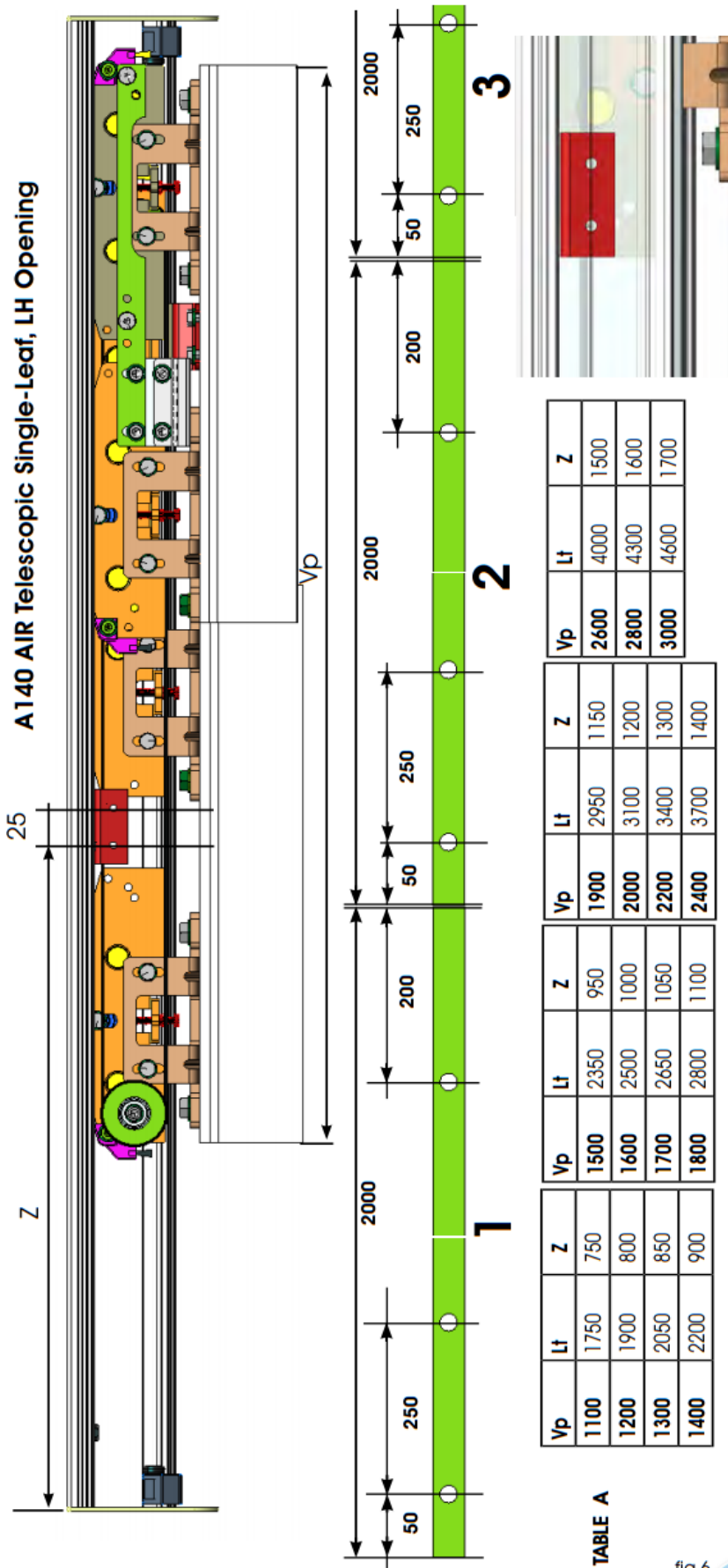


fig.6

www.DigiDsc.com

۰۲۱-۴۴۹۲۹۰۱۳

۰۹۱۲-۳۰۳۶۰۸۲

تذکر: ابعاد مربوط به نحوه جانمایی قطعات در شکل های فوق نشان داده شده است. در هنگام نصب حتما این فاصله ها رعایت شود.

در شکل فوق:

Z: نشان دهنده موقعیت اتصال قطعه قرمز رنگ به ریل تلسکوپی می باشد. قطعه قرمز رنگ به کمک دو عدد پیچ در محل نشان داده شده به ریل تلسکوپی پیچ می شود. قطعه قرمز محلی است که دو سر تسمه فولادی را به هم متصل کرده و نگه می دارد.

Lt: عرض کل شاسی

Vp: عرض بازشو

برای اتصال شاسی تلسکوپی به شاسی اصلی به تسمه سبز رنگ نشان داده شده در شکل زیر نیاز می باشد. نحوه قرار دادن تسمه در شیار پروفیل اصل در شکل زیر نشان داده شده است. تسمه باید از سمتی وارد شیار شود که در نهایت سوراخ شاسی تلسکوپی و تسمه در یک راستا قرار گیرند تا بتوان آنها را با پیچ به هم متصل نمود.

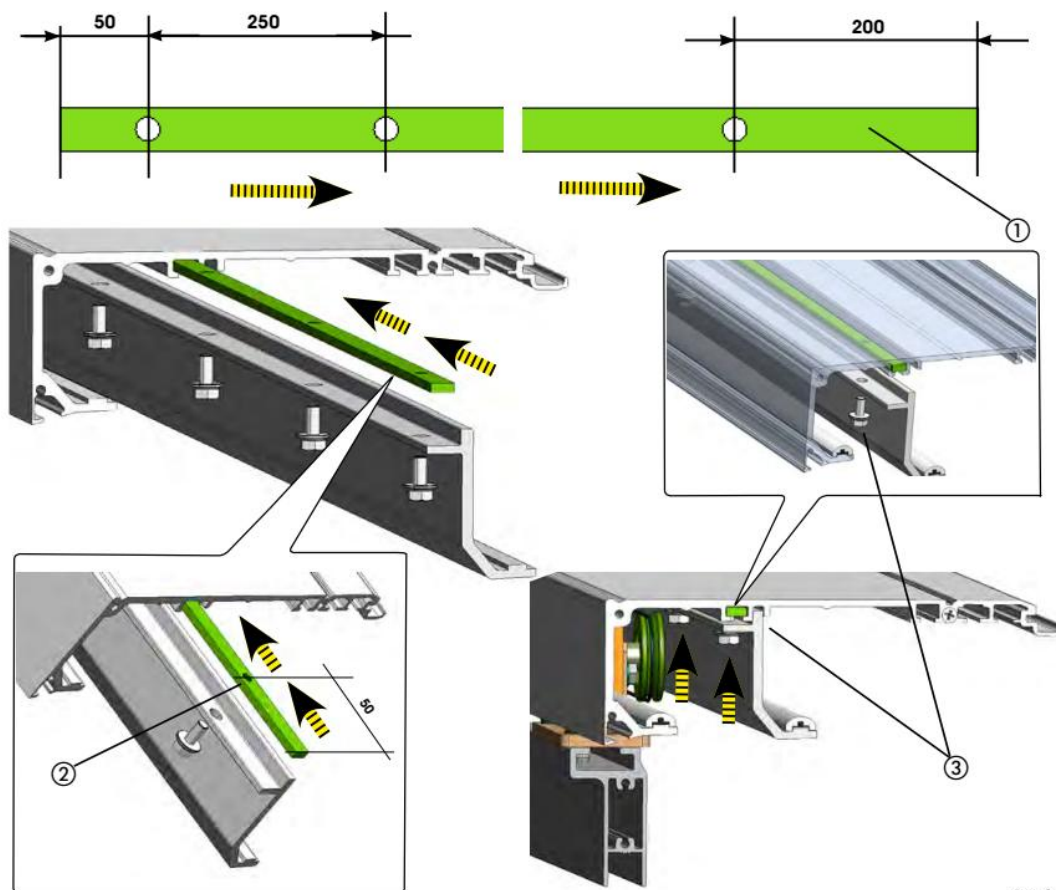


fig. 21

نحوه جانمایی راهنمای عبور غلطک برای لت های متحرک روی شاسی در شکل زیر نشان داده شده است. برای ثابت نگهداشتن راهنمای غلطک روی شاسی از نگهدارنده های مخصوص استفاده می شود.

www.DigiDsc.com

۰۲۱-۴۴۹۲۹۰۱۳

۰۹۱۲-۳۰۳۶۰۸۲



نحوه صحیح سوار کردن نگهدارنده های راهنما در شکل زیر نشان داده شده است.

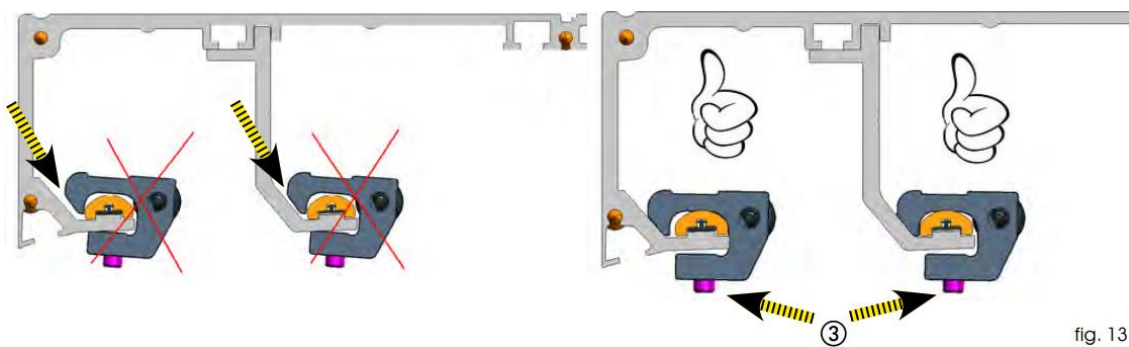


fig. 13

برای بستن پیچ های نگهدارنده از آچار آلن شماره 5 استفاده نمایید.

نحوه جانمایی غلطک های مربوط به لت های متحرک برای حالت راست بازشو (DX) و چپ بازشو (SX) در شکل زیر نشان داده شده است.

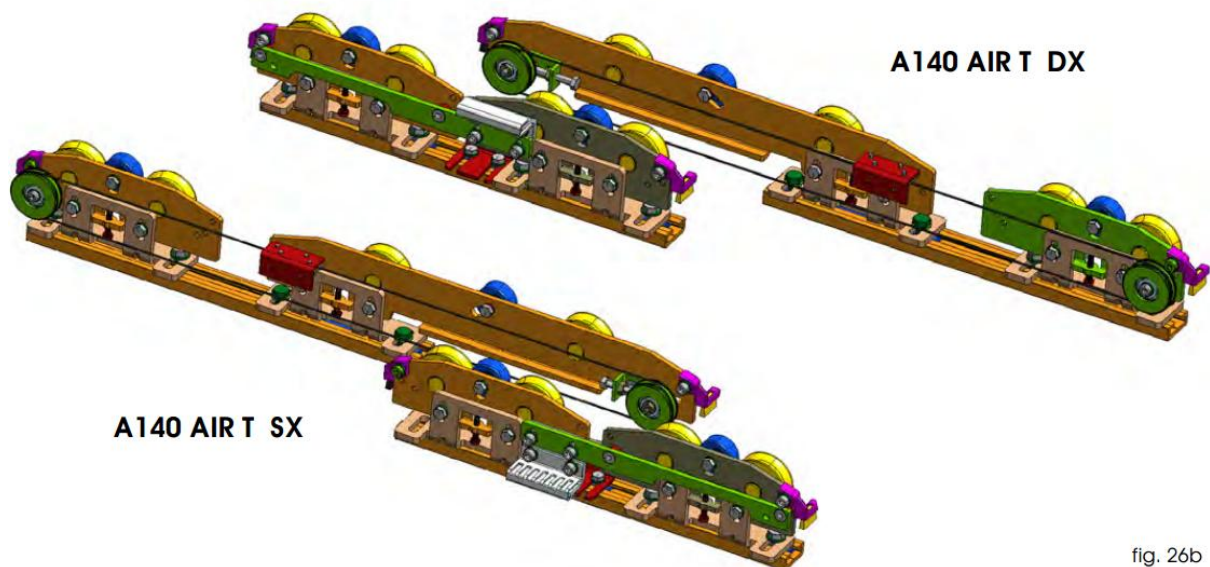


fig. 26b

لنگه زیر به کمک کابل به لنگه رو متصل می شود. کابل مورد نظر از روی پولی های سبز رنگ که روی غلطک های لنگه زیر قرار داده شده است عبور میکند. دو سر کابل به کمک بست قرمز رنگ نشان داده شده در شکل زیر محکم می شود. بست قرمز رنگ به کمک دو عدد پیچ به پشت ریل تلسکوپی پیچ می شود (مطابق شکل زیر). فاصله موقعیت اتصال قطعه قرمز به ریل تلسکوپی در شکل صفحه ۶ نشان داده شده که با حرف (Z) مشخص شده است.

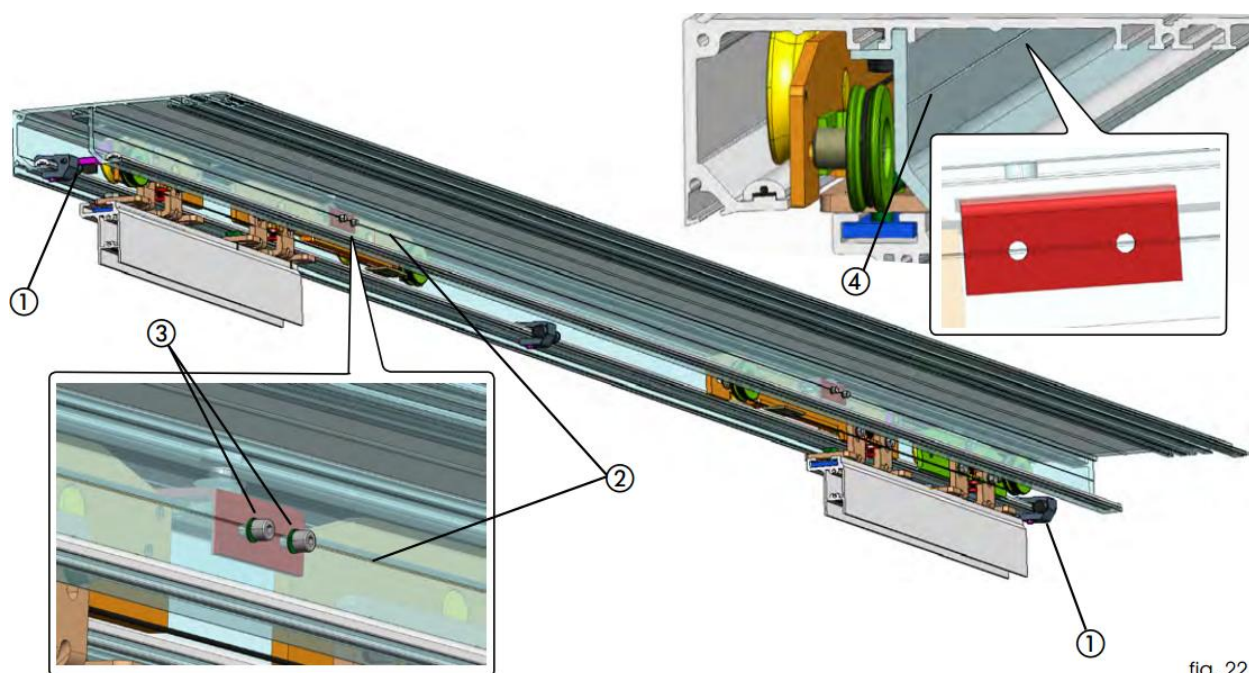
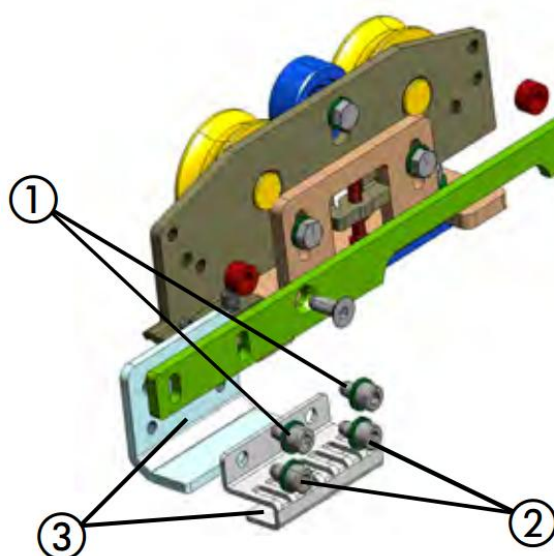


fig. 22

تسمه به هنگرهای لنگه رو متصل می شود. نگهدارنده تسمه به کمک اتصال دهنده سبز رنگ به هنگر متصل می شود.



www.DigiDsc.com

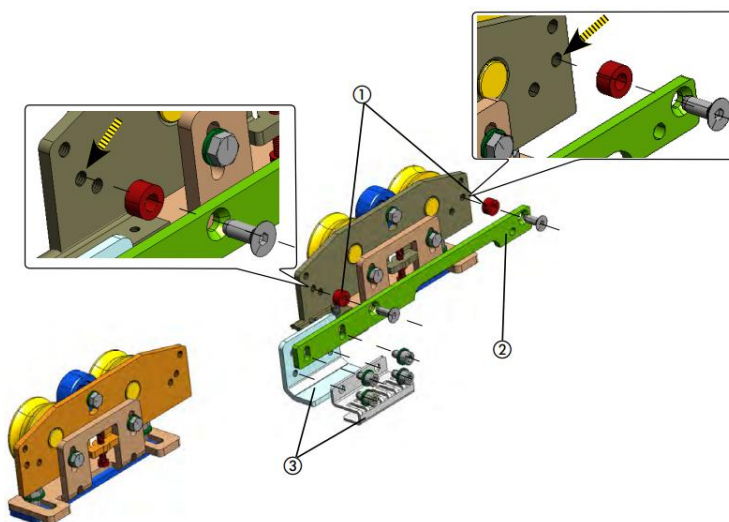
۰۲۱-۴۴۹۲۹۰۱۳

۰۹۱۲-۳۰۳۶۰۸۲

نگهدارنده تسمه با عدد ۳ در شکل نشان داده شده است. پیچ های شماره ۱ برای اتصال نگهدارنده به میله سبز رنگ استفاده می شود. پیچ های شماره ۲ برای اتصال دو قسمت نگهدارنده تسمه به یکدیگر استفاده می شود.

نگهدارنده تسمه که با رنگ سبز در شکل فوق نشان داده شده است به قرقره ای که به ابتدای درب نزدیکتر است نصب می کنیم.

جزئیات مربوط به نحوه نصب میله سبز رنگ و نحوه اتصال آن به قرقره نگهدارنده درب برای درب چپ باز شو در شکل زیر نشان داده شده است.



تذکره: نگهدارنده تسمه برای درب راست بازشو رو به بالا و براب درب چپ بازشو رو به پایین متصل می شود.
ارتباط بین درب متحرک زیرین و رو به واسطه قطعه قرمز رنگ نشان داده شده در شکل زیر انجام می شود.

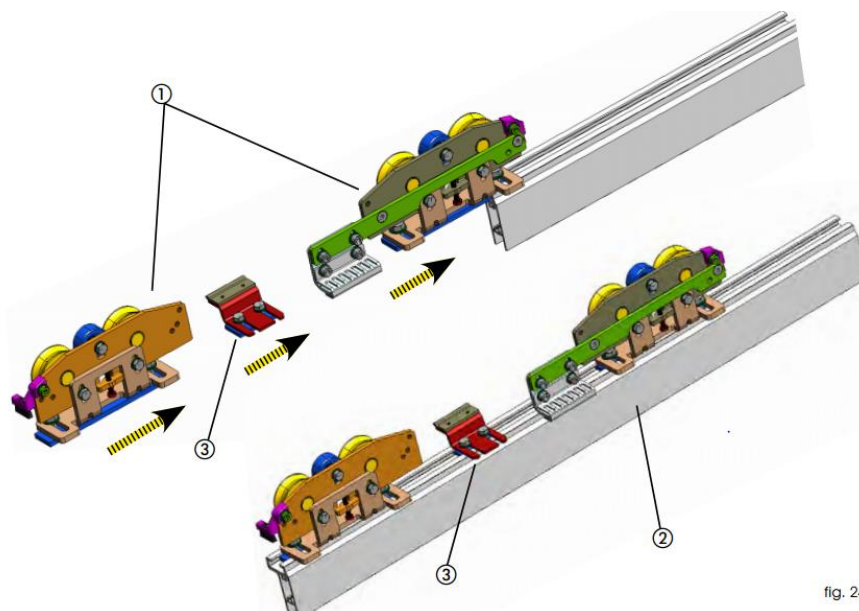
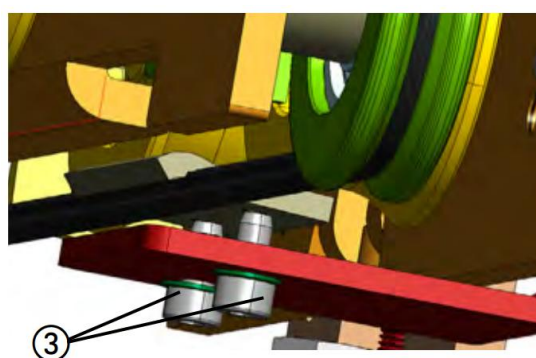


fig. 24

قطعه قرمز به بالای لت رو متصل می گردد و کابل فولادی که به لت زیرین متصل است در گیره این قطعه (به رنگ طوسی) متصل شده و به کمک دو عدد پیچ محکم می شود. شکل زیر نحوه قرار گرفتن کابل درون گیره قرمز رنگ را نشان می دهد.

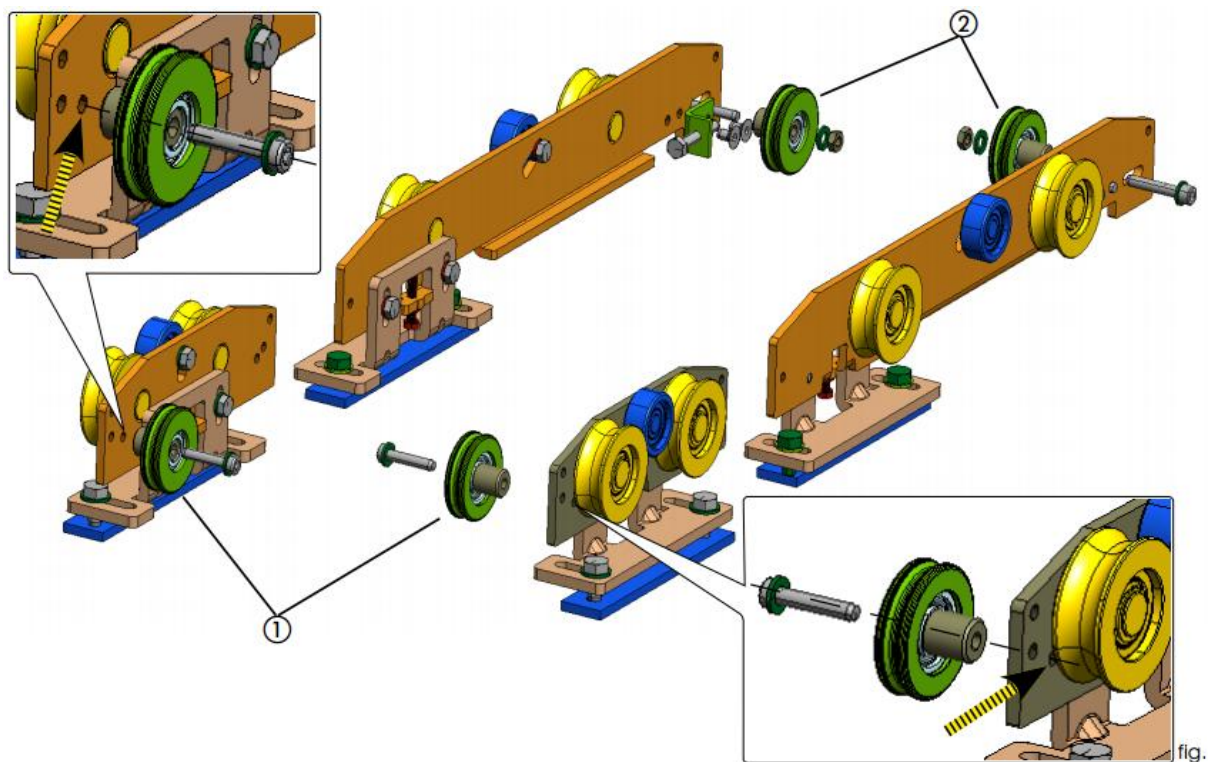


www.DigiDsc.com

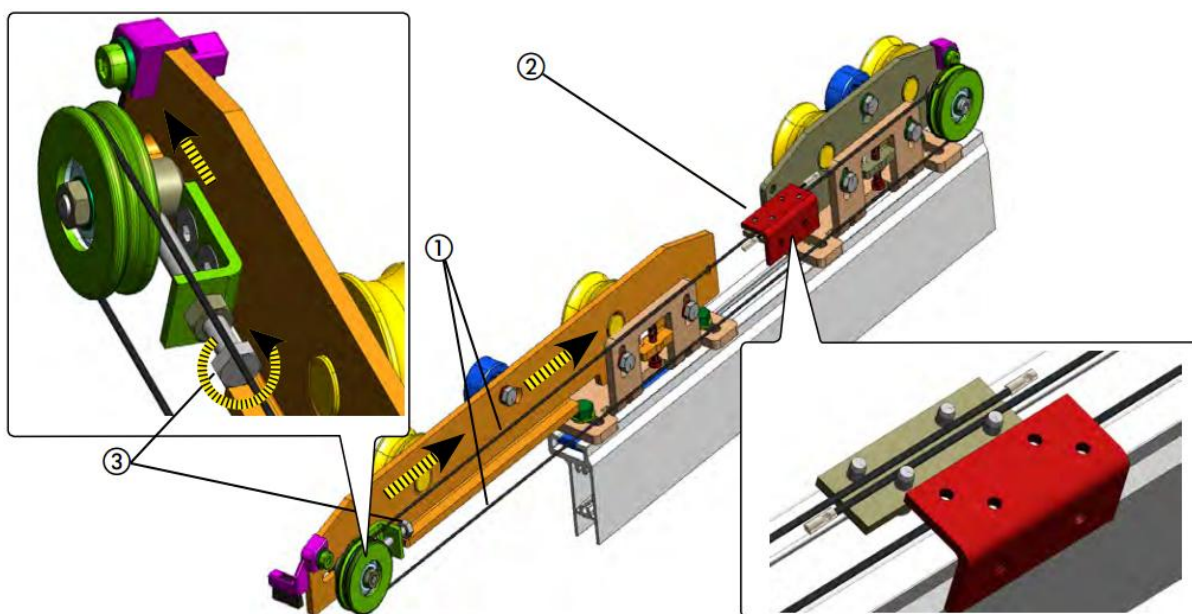
۰۲۱-۴۴۹۲۹۰۱۳

۰۹۱۲-۳۰۳۶۰۸۲

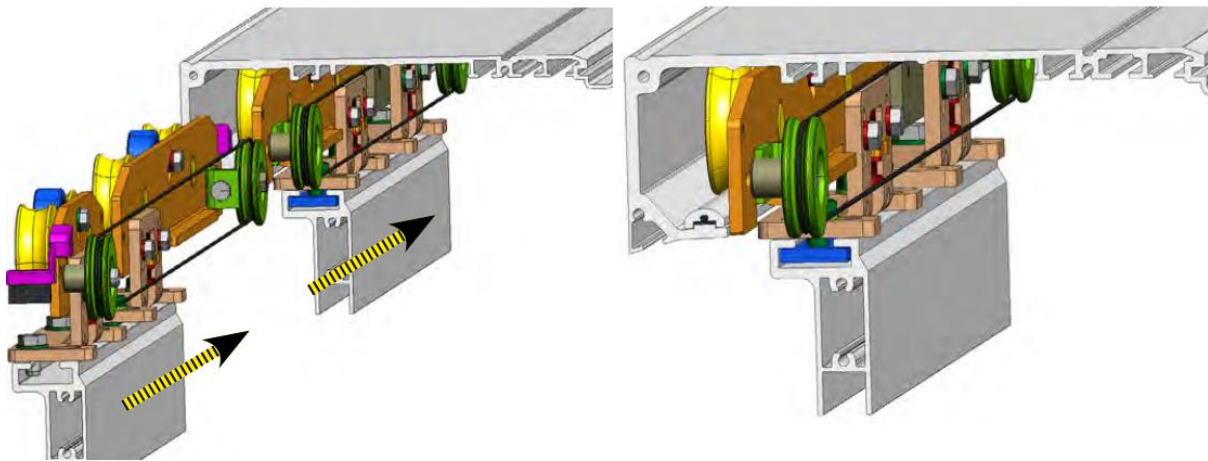
نمای پشت و جلو برای غلتک های نگهدارنده لت زیرین در شکل زیر نشان داده شده است. (لت زیرین سمت چپ)



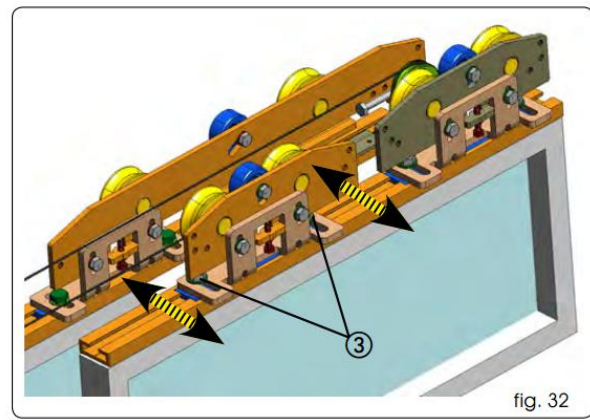
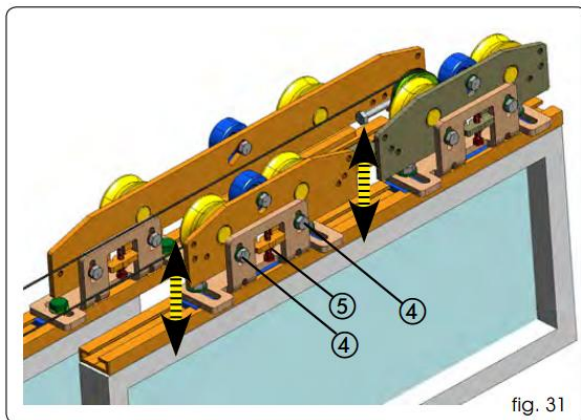
در شکل زیر نحوه اتصال کابل فولادی روی قرقره های مخصوص (قرقره سبز) نشان داده شده است.



به منظور قرار دادن غلتک های نگهدارنده لت متحرک زیرین مطابق شکل زیر عمل نمایید و آنها را به صورت کشویی از یک طرف روی ریل قرار دهید.

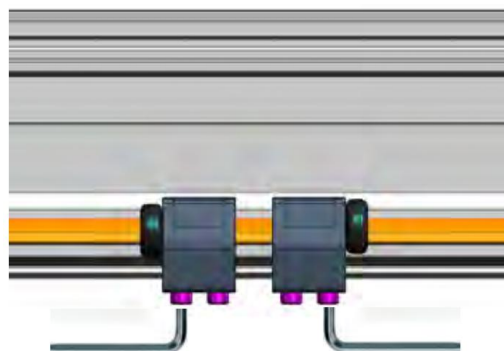


درب ها در هنگام اتصال به غلطک ها باید کاملا تراز شده باشند. به کمک پیچ های در نظر گرفته شده برای این منظور می توان این کار را انجام داد. پیچ های مذکور با شماره ۳ و ۴ و ۵ در شکل زیر نشان داده شده است.



استاپ های مکانیکی تعیین کننده ابتدا و انتهای حرکت لت های متحرک حتما باید برای هر دو لت متحرک و در ابتدا و انتهای بازه حرکتی آنها نصب شوند.

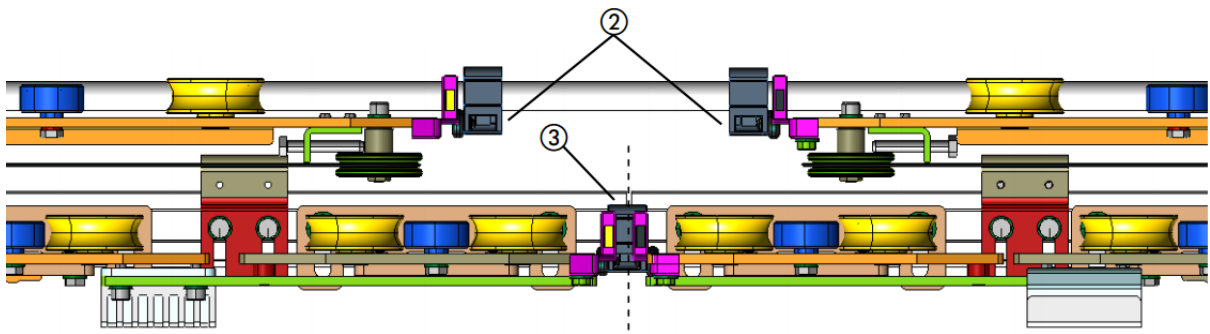
نحوه نصب استاپ ها در شکل های زیر نشان داده شده است. استاپ لت های زیر با شماره ۲ و استاپ های لنگه رو با شماره ۳ مشخص شده اند.



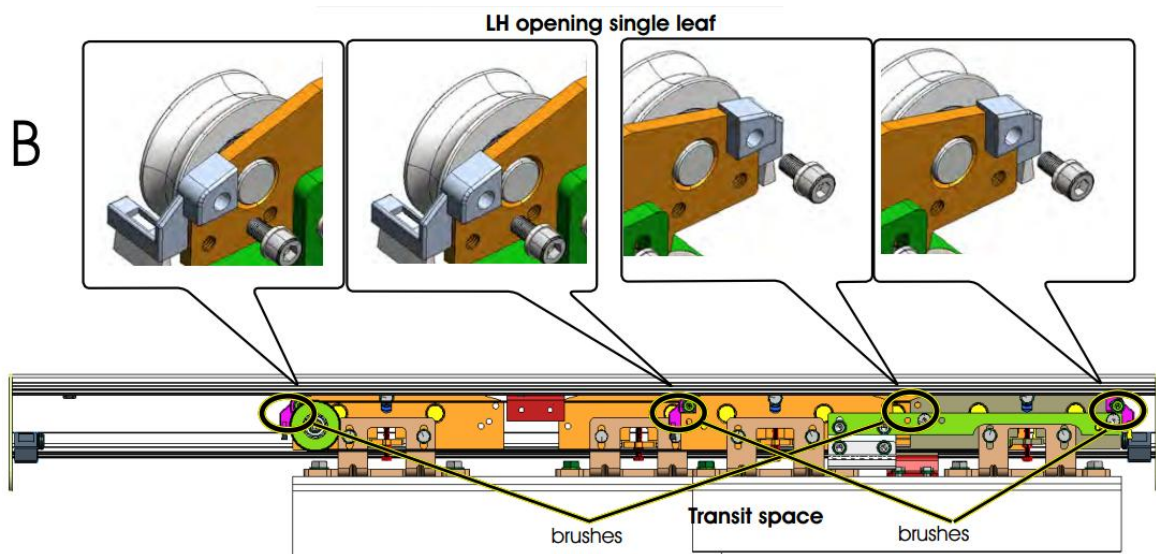
www.DigiDsc.com

۰۲۱-۴۴۹۲۹۰۱۳

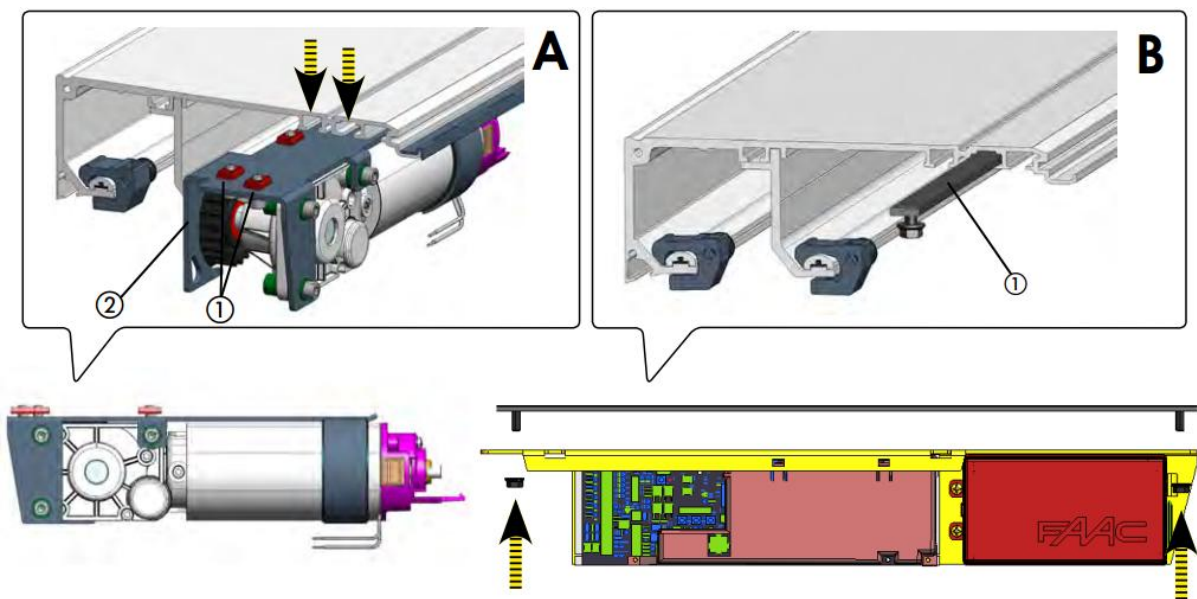
۰۹۱۲-۳۰۳۶۰۸۲



در ابتدا و انتهای هر لت متحرک یک عدد برس نصب می شود. در شکل زیر نحوه سوار کردن برس های باتدا و انتها برای هر لت نشان داده شده است.



جانمایی موتور و برد کنترل در شکل زیر نشان داده شده است. موتور و برد کنترل به کمک مهره و پیچ در شیارهای مشخص شده در شکل زیر قرار می گیرند.



جانمایی پولی متحرک در شکل زیر نشان داده شده است.

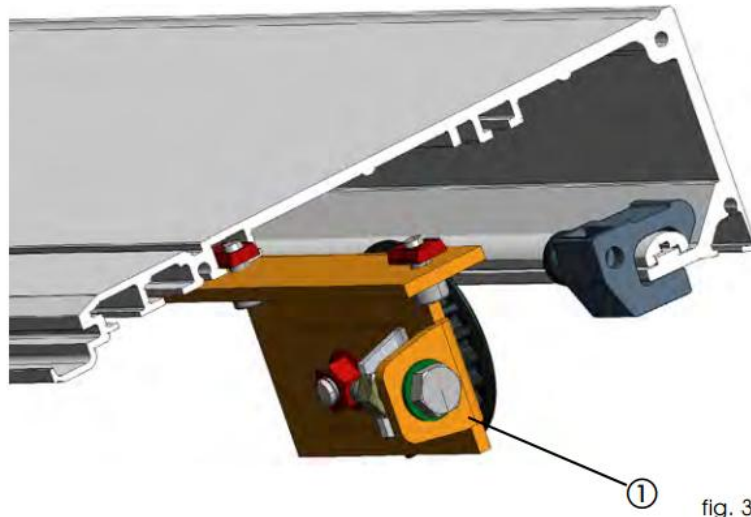
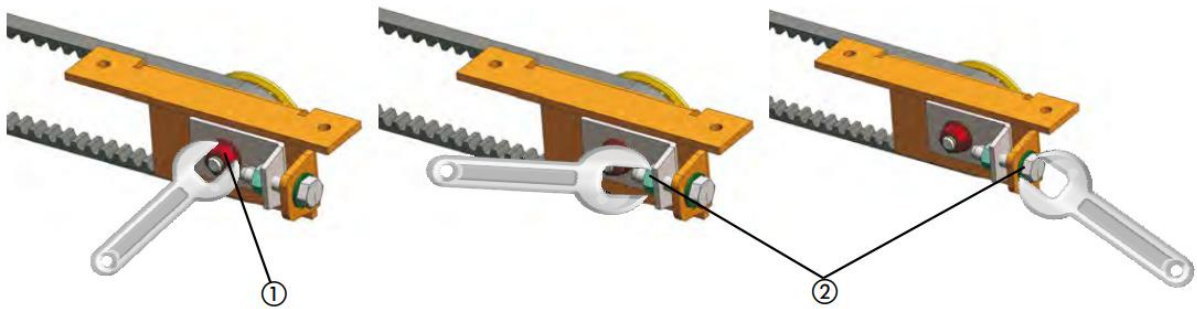
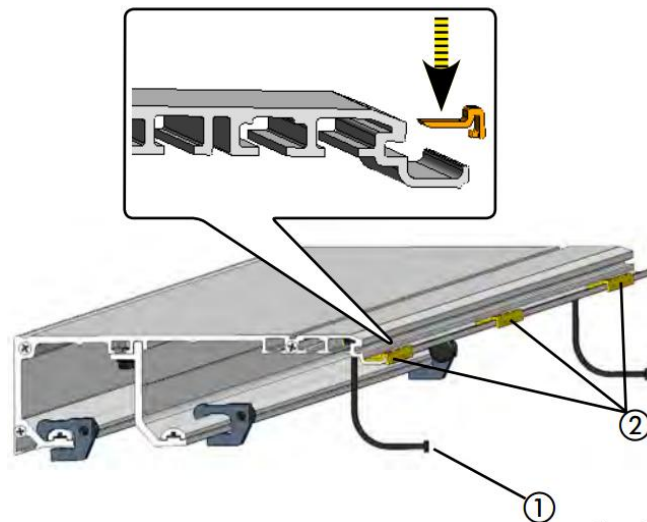


fig. 39

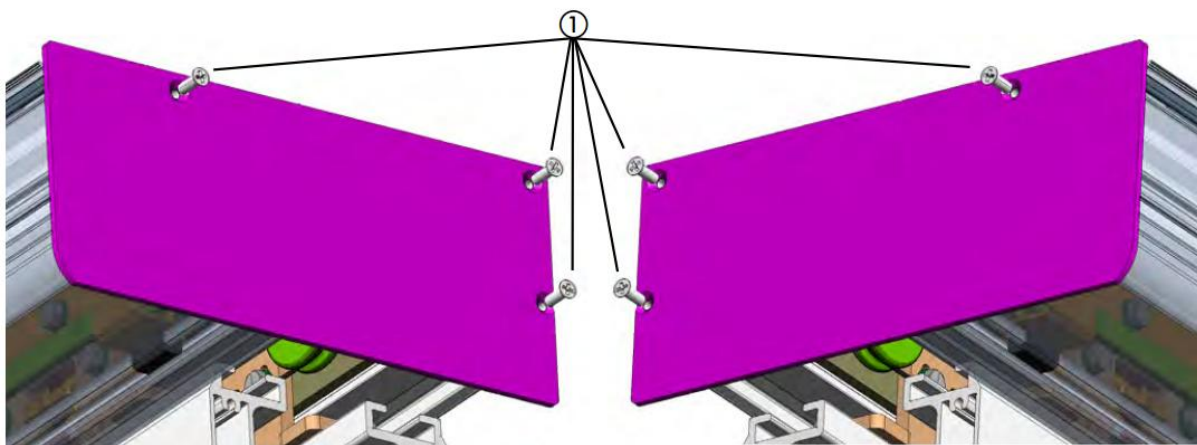
به کمک مهره های نشان داده شده در شکل زیر میتوان موقعیت قرار گیری پولی متحرک را تنظیم نمود و میزان کشش تسمه را تنظیم نمود.



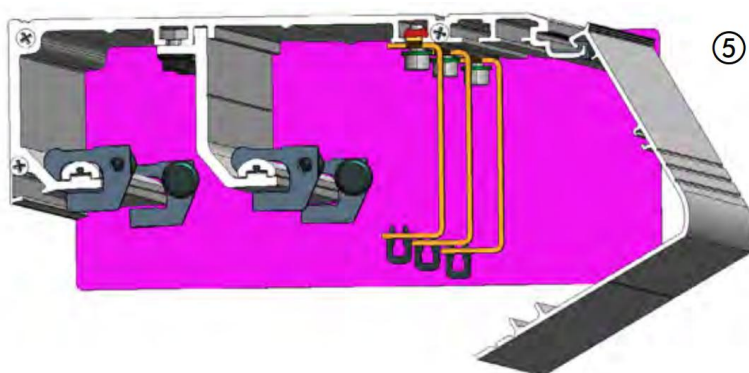
واشرهای لرزه گیر بین درب شاسی و خود شاسی قرار میگیرد. مطابق شکل زیر:



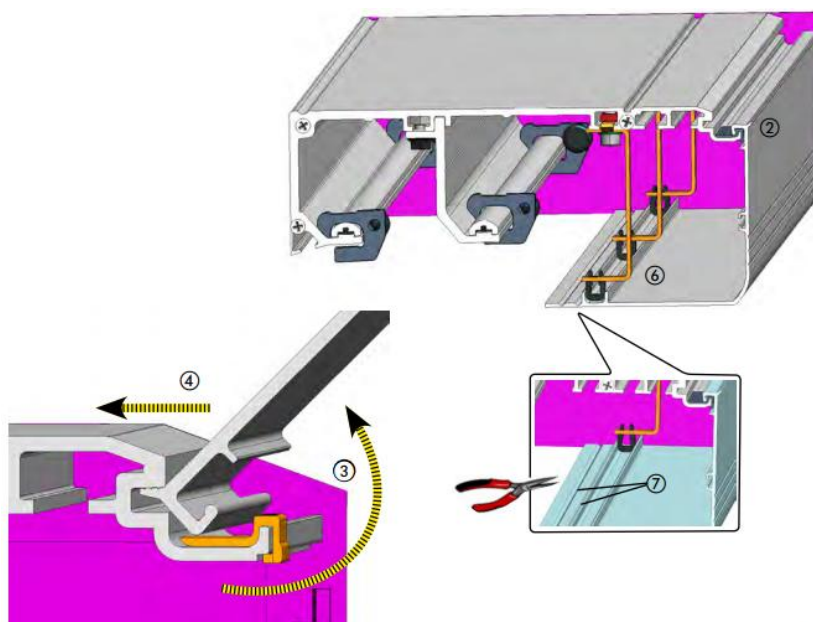
درپوش دو طرف شاسی به کمک پیچ به شاسی متصل می شود.



نگهدارنده های کاور شاسی در فواصل مشخص در طول شاسی قرار میگیرند. مطابق شکل زیر:



در صورتی که از فریم های غیر استاندارد و بزرگتر از حد معمول استفاده شود ممکن است لبه پایین درب شاسی به لت متحرک سایش داشته باشد. برای رفع این موضوع دو شیار در لبه پایین درپوش کاور در نظر گرفته شده که می توان به کمک انبردست آن لایه را از پایین درپوش جدا نمود تا فضای کافی برای حرکت لت های متحرک وجود داشته باشد. همچنین با بالا دادن درپوش لبه فوقانی آن در شیار در نظر گرفته شده گیر کرده و از پایین افتادن درپوش جلوگیری می کند.

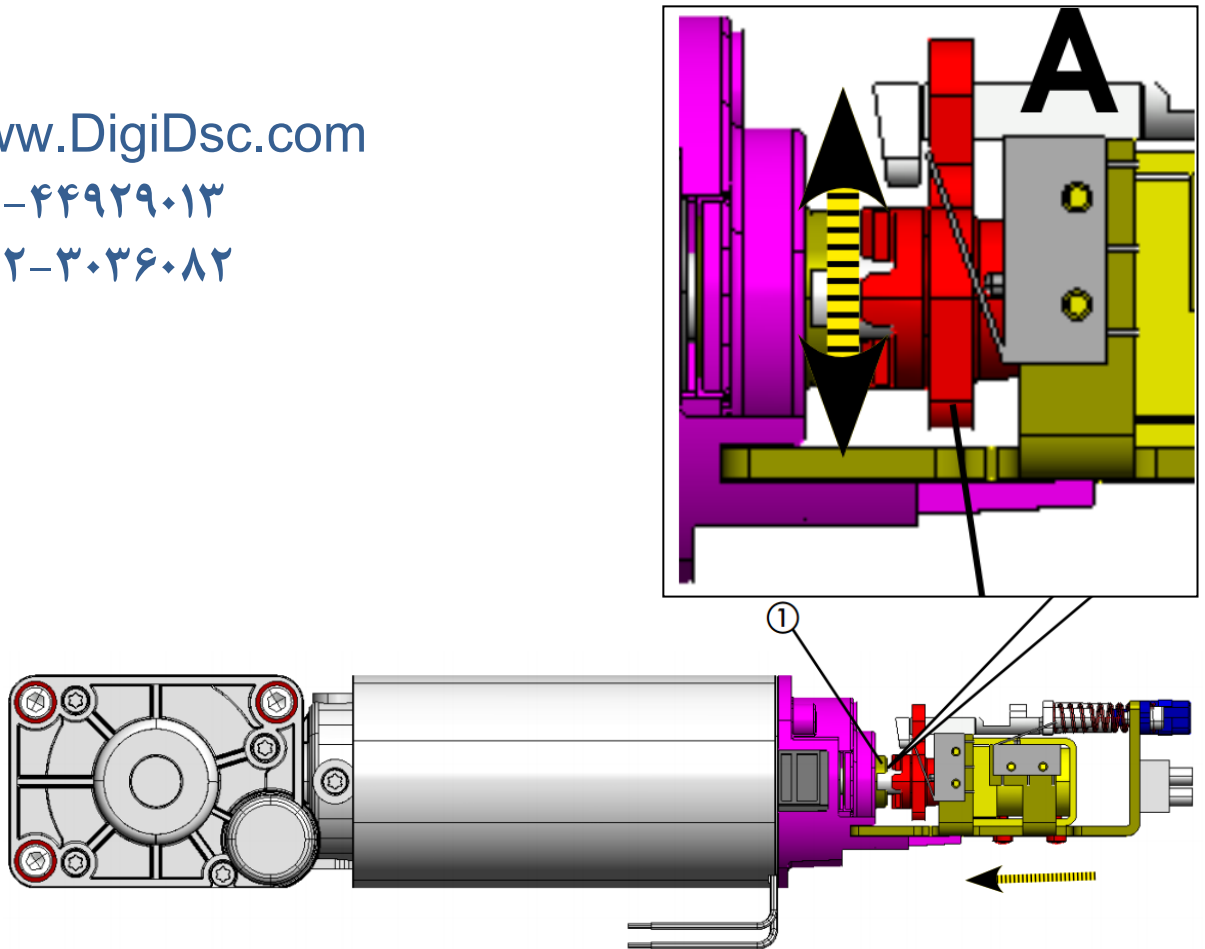


قفل موتور به کمک گیره درنظر گرفته شده به انتهای موتور متصل میگردد. مطابق شکل زیر

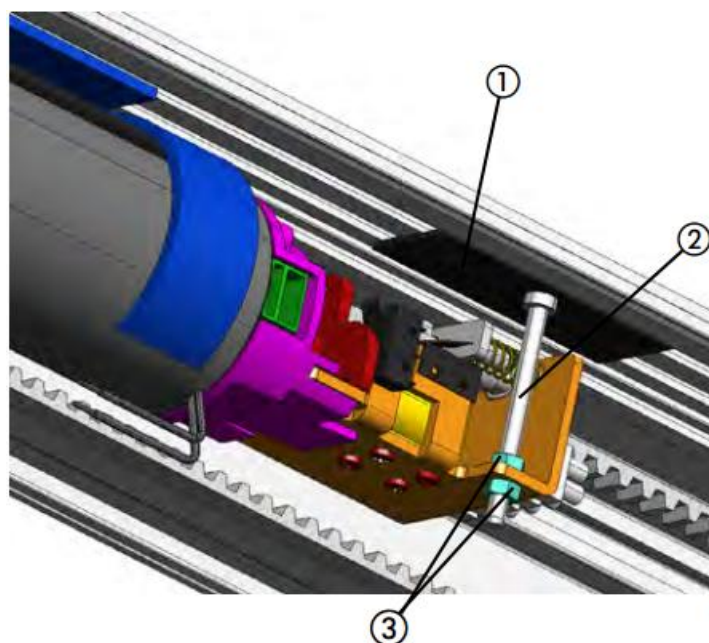
www.DigiDsc.com

۰۲۱-۴۴۹۲۹۰۱۳

۰۹۱۲-۳۰۳۶۰۸۲



سپس به کمک پیچ تنظیم که روی قفل درنظر گرفته شده است موقعیت قفل را محکم می نماییم. این پیچ در شکل زیر با شماره (۲) مشخص شده است.



اهرم خلاص کن دستگاہ در شکل زیر نشان داده شده است.

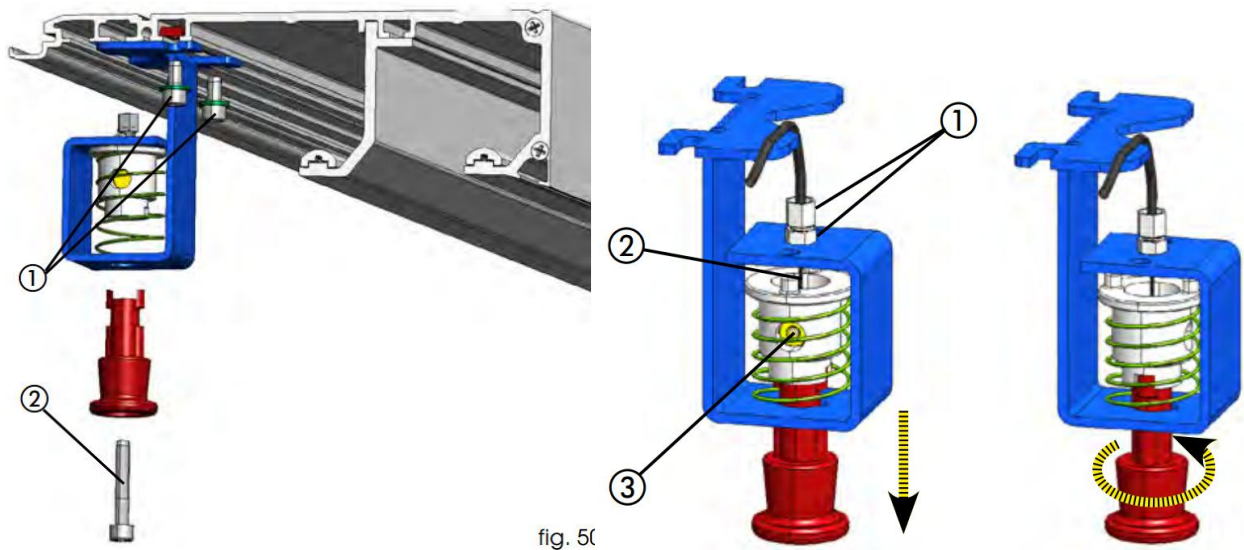
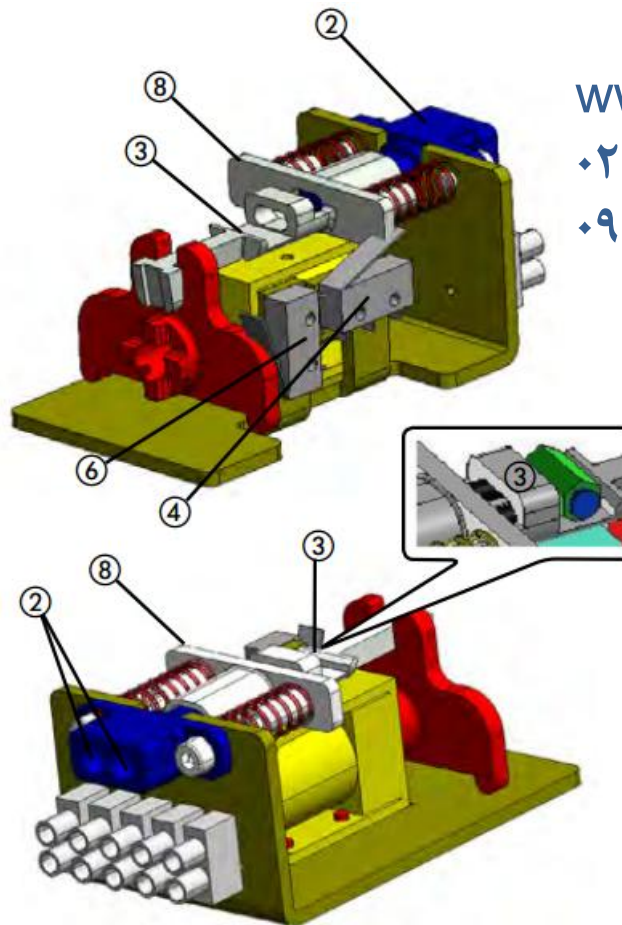


fig. 5C

اهرم خلاص کن به کمک کابل فولادی غلاف دار به قفل موتور متصل می شود.. انتهای کابل فلزی غلافدار به کمک مهره مخصوص به قفل موتور متصل می گردد. مطابق شکل زیر:



www.DigiDsc.com

۰۲۱-۴۴۹۲۹۰۱۳

۰۹۱۲-۳۰۳۶۰۸۲